

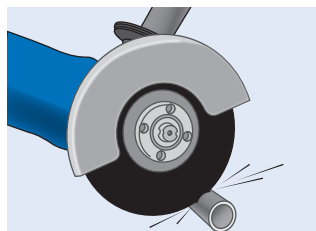


Rezni, lepezasti diskovi i brusne ploče

Pregled sadržaja

Opće informacije	3
Brzi put do optimalnog alata	4
Rješenja za nehrđajući čelik (INOX) i aluminij	6
Tehničke informacije i sigurnosne upute	7

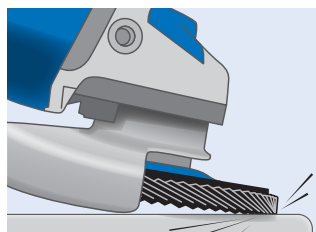
Rezanje



Rezni diskovi

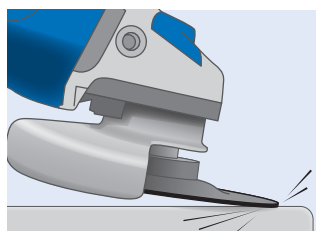
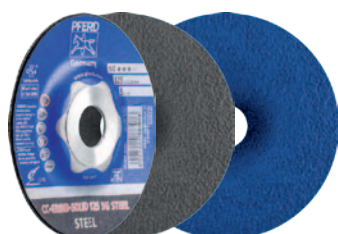
10

Brušenje / Grubo brušenje



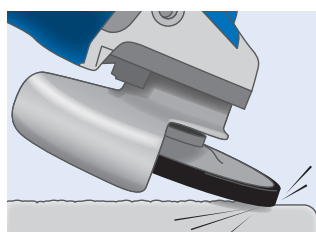
POLIFAN lepezasti diskovi

31



CC-GRIND brusni diskovi

43



Brusne ploče

52

Brusni lonci

62

Brusni koturovi

63



Alati za fino brušenje i poliranje za savršenu završnu obradu površine (npr. fiber diskovi, COMBICLICK, POLIVLIES lepezasti diskovi, lepezasti brusci, itd.) možete pronaći u 4. dijelu kataloga.



Dijamantni rezni diskovi za obradu kamena i betona, sivi i nodularni liv, kao i umjetne materijale, možete pronaći u 5. dijelu kataloga.



Svi alati
i više znanja:
www.pferd.com

Kvalitet

Svi alati PFERD se razvijaju, izrađuju i ispituju prema najvišim zahtjevima kvaliteta. Kao suosnivač organizacije za sigurnost brusnih alata (Organisation für die Sicherheit von Schleifwerkzeugen e.V. (oSa)) PFERD se obavezao da se pridržava pooštrenih propisa ispitivanja koji prevazilaze zahtjeve EN 12413 i EN 13743.

PFERD-ovo upravljanje kvalitetom je certificirano prema ISO 9001.



Pružanje savjeta i obuka

PFERD Vam za rješenje vašeg problema primjene nudi ciljano i individualno pružanje savjeta. Naši iskusni savjetnici za distribuciju i tehnički savjetnici za klijente iz kompanije PFERD rado će Vam pomoći. Naše adrese distributera širom svijeta naći ćete na: www.pferd.com

Akademija **PFERDAKADEMIE** pruža stručno i praktično znanja iz svijeta brušenja i rezanja. U seminarskim blokovima koji se zasnivaju jedan na drugom ćete postati specijalista za alate PFERD.



PFERD TOOL-CENTER

Na **PFERD TOOL-CENTER**-u pronaći ćete sve važne informacije, koje su Vam neophodne za odabir optimalnog brusnog alata. Ukoliko imate pitanja Vaš specijalizovani prodavač ili PFERD savjetnik za distribuciju će Vam rado pomoći. Kompetentnog PFERD prodavca u vašoj blizini možete pronaći na: www.pferd.com



Specijalne izrade

Ako naš opsežni standardni program ne nudi brusni alat za rješavanje Vašeg zadatka obrade, PFERD će na Vaš zahtjev izraditi rezne i lepezaste diskove i brusne ploče posebno za Vašu primjenu.

Uzimanjući u obzir cilj obrade, materijal koji treba da se obradi i okvirni uslovi, nudimo Vam individualno savjetovanje, da bismo našli najoptimalnije i najekonomičnije rješenje.

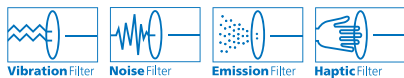


PFERDVALUE – Vaša dodatna vrijednost sa PFERD-om

Rezultati iz laboratorija za ispitivanje kompanije PFERD kao i iz testiranja proizvoda nezavisnih ustanova za ispitivanje dokazuju: Alati PFERD nude mjerljivu dodatnu vrijednost.

Otkrijte **PFERDERGONOMICS** i **PFERDEFFICIENCY**:

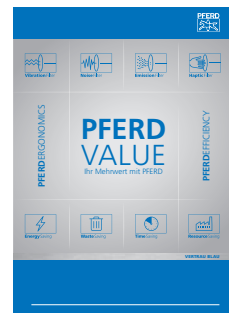
PFERD u sklopu **PFERDERGONOMICS** nudi ergonomski optimizirane alate i pogone alata, koji doprinose većoj sigurnosti i komforu pri radu, a time do očuvanja zdravlja.



U sklopu **PFERDEFFICIENCY** kompanija PFERD nudi inovativna, učinkovita rješenja alata i pogone alata sa izuzetnom ekonomskom dodatnom vrijednošću.



Daljnje informacije možete naći u našem prospektu „**PFERDVALUE** – vaša dodatna vrijednost s proizvodima PFERD“.



Rezni, lepezasti diskovi i brusne ploče

Brzi put do optimalnog alata



Odabir alata

Rezanje		Brušenje / grubo brušenje			
		Brusna sredstva na podlozi		Vezana brusna sredstva	
					
					
Rezni diskovi za		POLIFAN		CC-GRIND	
Kutne brusilice		lepezasti diskovi		brusni diskovi	
Ravne brusilice		Strana 31		Strana 43	
Benzinski rezači		Strana 28		Strana 52	
				Brusne ploče	
				Strana 62	
				Brusni lonci	
				Strana 63	
				Lepezasti brusevi	

Linije kvaliteta i oznaka u boji

Univerzalna linija PSF ★★☆☆



Početni program univerzalne linije PSF obuhvata **solidne alate** za obradu **najstandardnijih materijala**. Alati univerzalne linije PSF postižu **dobre radne rezultate** uz **visoku ekonomičnost**.

Linija učinkovitosti SG ★★☆☆



Široki program linije učinka SG nudi za **svaku primjenu i svaki materijal učinkovito rješenje za alat**. Alati linije učinka SG postižu **najbolje radne rezultate** uz **visoku ekonomičnost**.

Specijalna linija SGP ★★★★★



Alati specijalne linije SGP su specijalno razvijeni za **posebne zadatke** i nude korisniku **presudne prednosti u odnosu na standardne proizvode**. Osim toga specijalna linija SGP obuhvata alate koji uslijed svoje posebno velike snage u primjeni nudi **ultimativnu ekonomičnost**.

Materijali i označavanje u boji

Čelik, čelični liv	Čelici do1.200 N/mm² (manje 38 HRC)	Građevinski čelici, ugljeni čelici, alatni čelici, nelegirani čelici, čelici za primjenu, čelični liv, čelici za oplemenjivanje																	
	Kaljeni, obogaćeni čelici preko 1.200 N/mm² (veće 38 HRC)	Alatni čelici, kaljeni čelici, legirani čelici, čelični liv																	
Nehrđajući čelik (INOX)	Čelici otporni na hrđu i kiselinu	Austenitni i feritni nehrđajući čelici, npr. <table><tr><th>Nazivi</th><th>EN</th><th>AISI</th></tr><tr><td>V2A</td><td>1.4301</td><td>304</td></tr><tr><td>V2A</td><td>1.4310</td><td>301</td></tr><tr><td>V4A</td><td>1.4401</td><td>316</td></tr><tr><td>V4A</td><td>1.4571</td><td>316Ti</td></tr></table>	Nazivi	EN	AISI	V2A	1.4301	304	V2A	1.4310	301	V4A	1.4401	316	V4A	1.4571	316Ti		
Nazivi	EN	AISI																	
V2A	1.4301	304																	
V2A	1.4310	301																	
V4A	1.4401	316																	
V4A	1.4571	316Ti																	
Aluminij	Legure za oblikovanje koje ne mogu otvrdnuti i koje mogu otvrdnuti, legure aluminijskog liva sa niskim sadržajem silicija, legure aluminijskog liva bez silicija																		
Ostali neželjezni metali	NE-metali, mekani	Mesing, bakar, cink																	
	NE-metali, tvrdi	Bronza, titanij																	
	Materijali otporni na visoke temperature	Inconel, Hastelloy																	
Željezni liv	Sivo lijevano željezo	Željezni liv sa lamelnim grafitom EN-GJL (GG), željezni liv sa kuglastim grafitom/nodularnim livom EN-GJS (GGG)																	
	Temperni liv	Bijeli temperni liv EN-GJMW (GTW), crni temperni liv EN-GJMB (GTS)																	
Kamen	Asfalt, cotto, plavac, laki beton, pješčar, beton, armirani beton, betonski kamen, crijepovi, granit, opeka, isprani beton, kalje, keramičke pločice, škrljajac																		

Etiketa

oSa – organizacija za sigurnost brusnih alata (Organisation für die Sicherheit von Schleifwerkzeugen e.V.)

PFERD se kao suosnivač udruženja oSa dobrovoljno obavezao da proizvodi kvalitetne alate u skladu s najvišim sigurnosnim standardima. Firme koje su članice organizacije za sigurnost brusnih alata (Organisation für die Sicherheit von Schleifwerkzeugen e.V. (oSa)) garantiraju stalnu kontrolu sigurnosti i kvaliteta njihovih proizvoda.

Sigurnosne informacije

Napomene o sigurnom korištenju brusnih alata možete pronaći na stranicama 7 i 8.

Datum isteka roka trajanja i broj šarže

Informacija o materijalu

U donjem dijelu svake etikete možete vidjeti za koji materijal odn. materijale je alat pogodan.

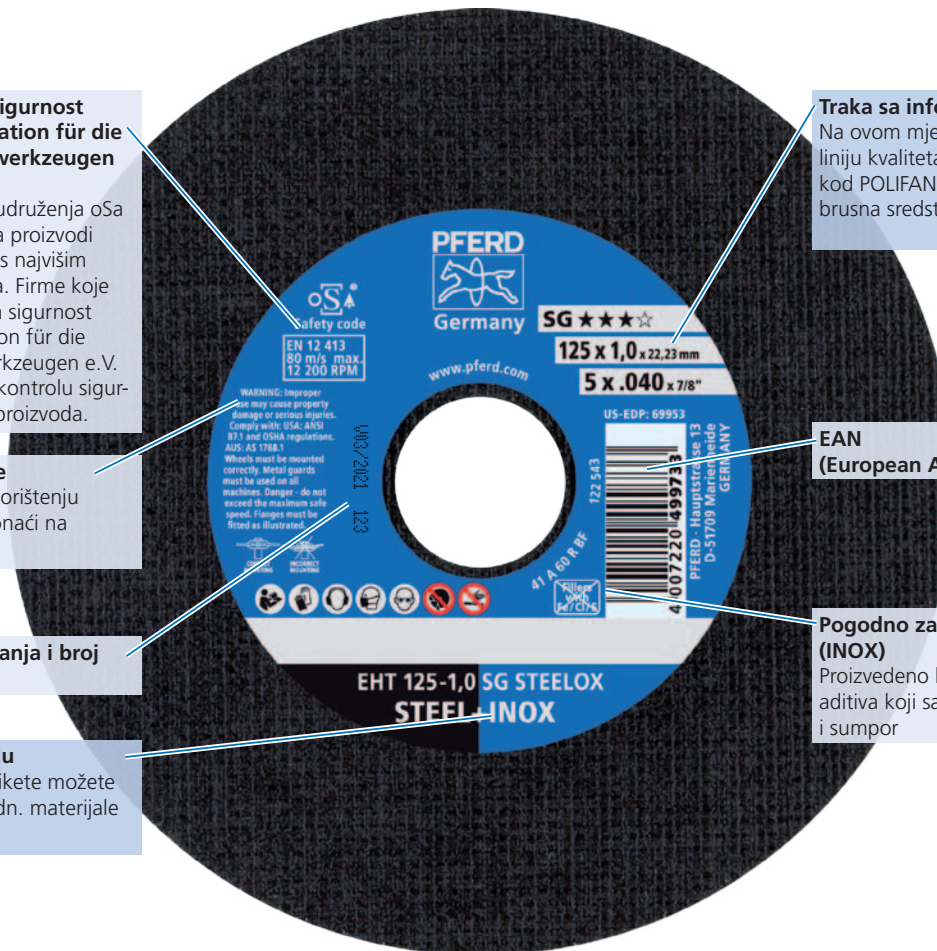
Traka sa informacijama

Na ovom mjestu ćete pronaći liniju kvaliteta, dimenzije, te kod POLIFAN lepezastih diskova brusna sredstva i granulaciju.

EAN (European Article Number)

Pogodno za nehrđajući čelik (INOX)

Proizvedeno bez dodavanja aditiva koji sadrže željezo, hlor i sumpor



Pakovanje

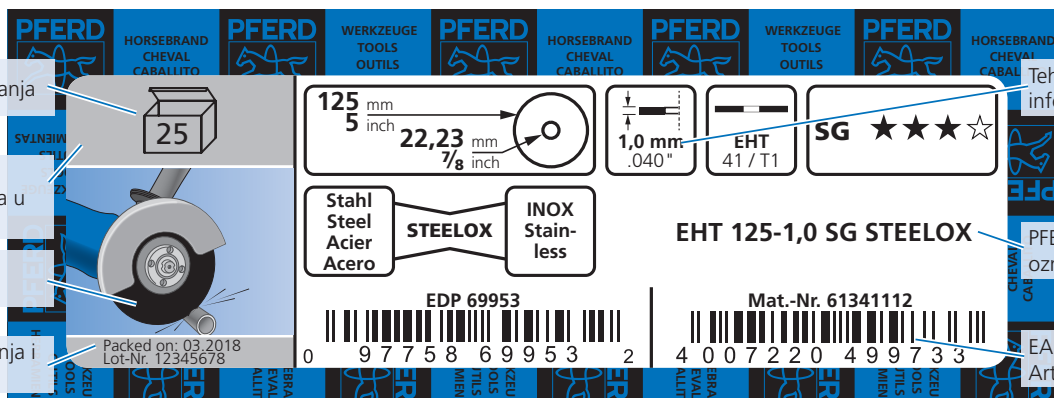
PFERD isporučuje rezne i lepezaste diskove te brusne ploče u robusnom industrijskom pakovanju, koje štiti alate od oštećenja. Sve i informacije koje su tehnički važne i relevantne za naručivanje, pronaći ćete na etiketi pakovanja.

Jedinica pakovanja

Linija kvaliteta (Sistem vođenja u boji)

Tip alata

Datum pakovanja i broj šarže



Tehničke informacije

PFERD oznaka

EAN (European Article Number)

Rezni, lepezasti diskovi i brusne ploče

Rješenja za nehrđajući čelik (INOX) i aluminij

Obrada plemenitog čelika (INOX)

Nehrđajući čelik (INOX) posebno se odlikuje svojom otpornošću na koroziju, ali i svojom žilavošću, visokom mehaničkom opteretivošću i neobičnom estetikom. Zbog svojih odličnih svojstava ovaj materijal pruža raznovrsne mogućnosti primjene, ali postavlja i posebne zahtjeve pred brusne alate.

PFERD nudi širok izbor specijalno razvijenih alata koji ne prljaju obradak i proizvode manji unos toplote nego standardni proizvodi. Ovako se sprječava korozija.



8 savjeta za sprječavanje korozije

Koristite odgovarajući brusni alat!

1.  Koristite samo specijalno za nehrđajući čelik (INOX) prikladne brusne alate **bez** punila koja sadrže željezo (Fe), hlor (Cl) ili sumpor (S). Tako ćete spriječiti neželjene ostatke koji mogu dovesti do korozije. Prikladne alate treba označiti gore prikazanim piktogramom, kao i dodatkom **INOX** ili **STEEL** (čelik + INOX).
2. Da bi se spriječile pojave korozije, mora se smanjiti unos toplote u obradak. Koristite brusne alate koji su razvijeni specijalno za obradu nehrđajućeg čelika (INOX) i najveću moguću veličinu zrna.

Imati u vidu prilikom obrade!

3. Radite s malim pritiskom pritiskanja i malo oscilirajućih pokreta, kako biste izbjegli diskoloracije zbog toplote, posebno kod tankozidnih obradaka.
4. Alati, koji su prethodno korišteni na čeliku, više se ne smiju koristiti za obradu nehrđajućeg čelika (INOX). Prijanjajuće čestice čelika mogu dovesti do onečišćenja i uslijed toga do korozije.
5. Koliko je moguće, vodite računa da nikakve iskre ne padnu na obradak i da naobratku ne ostane prašina od brušenja.

Važno: Direktno pređite na završnu obradu!

6. Odmah pređite na završnu obradu, da biste postigli željeni kvalitet površine. Prikladne proizvode možete pronaći u 4. dijelu kataloga „Alati za fino brušenje i poliranje“.
7. Ako pri brušenju ipak dođe do stvaranja temperaturnih boja/oksidacije, onda se to mora odstraniti finim brušenjem u nastavku.
8. Temeljito očistite svaki obradak poslije završetka svih mehaničkih radova.

Obrada aluminija

Pojam „aluminij“ označava niz legura, kod kojih je hemijski element aluminij glavni sastojak. Paleta ide od mekih, preko žilavih, pa do tvrdih legura aluminija.

Često, normalni brusni alati za čelik ne mogu da se koriste za obradu aluminija. Posebno kod mekih, podmazujućih legura može doći do prijanjanja materijala i zapušavanja brusnog alata. Stoga je PFERD razvio niz specijalnih alata za obradu aluminija.

Osim toga ovi proizvodi ne sadrže punila, koja ostavljaju neželjene ostatke na obratku. Uslijed toga se površine mogu direktno zavarivati poslije rezanja ili brušenja.



Specijalizovani proizvodi za obradu aluminija



Brusne ploče **SG ALU**



POLIFAN lepezasti brusevi **A-COOL SG ALU + INOX** (sa specijalno razvijenom oblogom, koja sprječava prijanjanje opiljaka)



POLIFAN lepezasti brusevi **A SGP CURVE ALU** za brušenje sučeonih šavova (jedini lepezasti brus sa lamelama na onodu i specijalno razvijenom oblogom koja sprječava prijanjanje opiljaka)

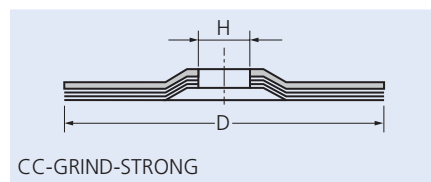
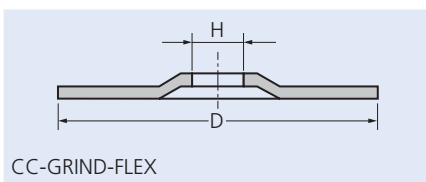
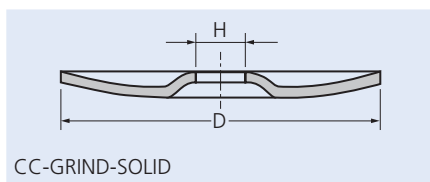
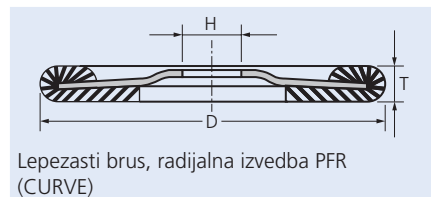
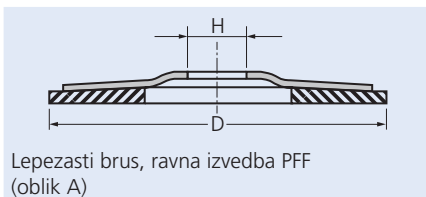
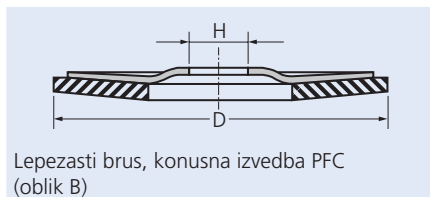
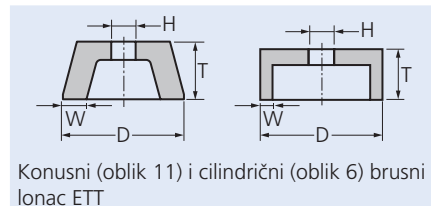
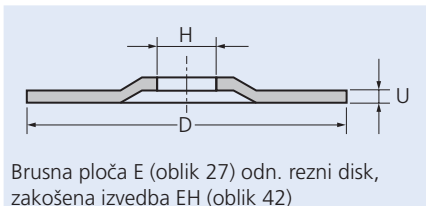
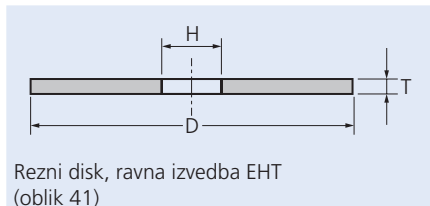


Rezni diskovi **SG ALU** kao i **PSF ALU + STONE**



Inovativni High Speed Disc **ALUMASTER** možete pronaći u 2. dijelu kataloga.

Pregled oblika i slovnim oznaka za mjeru



Sigurnost pri rezanju i brušenju



Proizvođači brusnih alata, mašina i korisnici u istoj mjeri doprinose sigurnosti pri rezanju i brušenju.

PFERD sve alate proizvodi u skladu sa propisanim sigurnosnim propisima. Korisnik prilikom rezanja i brušenja snosi odgovornost za namjensku upotrebu pogona alata i pravilno rukovanje i primjenu alata.

U nastavku su sažete neophodne informacije za sigurno korištenje brusnih ploča, reznih diskova, brusnih lonaca, brusnih točkova, POLIFAN lepezastih bruseva i CC-GRIND brusnih diskova marke PFERD. Osim toga se stalno moraju poštovati informacije za korisnike korištene brusilice, kao i važeće odredbe za zaštitu na radu i zaštitu zdravlja.

Objašnjenje oznaka na brusnim alatima

- Obavezno vodite računa o napomenama na brusnom alatu, brusilici, kao i u svim priloženim informacijama za korisnike.
- Koristite samo brusne alate koji odgovaraju aktuelnim standardima sigurnosti. Ovi proizvodi označeni su odgovarajućim brojem EN standarda i oznakom „oSa“:
 - EN 12413 za brusna tijela od svezanog brusnog sredstva (brusne ploče, rezne ploče, brusni lonci, brusni točkovi)
 - EN 13743 za brusna sredstva na podlogama (POLIFAN lepezasti brusevi, CC-GRIND brusni diskovi)
- Koristite brusni alat pogodan za određenu primjenu. Nikada ne treba koristiti alat koji se ne može jasno identificirati.
- Brusni alati sa vrstama veziva B (npr. brusni lonci) i BF (brusne ploče, rezni diskovi, brusni koturovi) za slobodno brušenje rukom se prema EN 12413 ne smiju koristiti poslije isteka roka upotrebe. Rok upotrebe izražen je mjesecom i godinom, npr. 04/2021. Vrsta veziva uvijek je naznačena na etiketi.
- Poštujte ograničenja u pogledu korištenja, kao i upozoravajuće ili sigurnosne napomene:



= Nije dopušteno za slobodno brušenje rukom!



= Nije dopušteno za bočno brušenje!



= Nije dopušteno za mokro brušenje!



= Ne koristiti, ako je oštećeno!



= Poštujte sigurnosne napomene!



= Koristiti zaštitu za oči!



= Koristiti zaštitu od buke!



= Koristiti rukavice!



= Koristiti masku protiv prašine!



= Imajte u vidu minimalni kut prislanjanja!



Rezni, lepezasti diskovi i brusne ploče

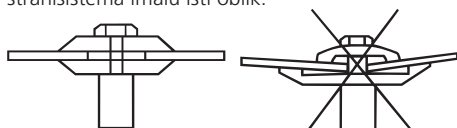
Tehničke informacije i sigurnosne upute

Skladištenje brusnih alata

- Brusne alate bi trebalo skladištiti tako da se izbjegnu štetni utjecaji zbog vlage, mraza i velikih oscilacija temperature, kao i mehaničkih oštećenja. Nemojte koristiti brusne alate obložene umjetnom smolom ili brusne alate od brusnog sredstva na podlozi, koji su prije upotrebe bili izloženi jakoj vlazi, vodi ili visokim temperaturama.

Stezanje brusnih alata

- Koristite samo brusilice, koje su predviđene za korištenje predmetnog alata.
- Nikada nemojte koristiti brusilicu koja nije u propisnom stanju.
- Koristite samo brusne alate čiji spoljni promjer i promjer otvora odn. navoju odgovaraju specifikacijama brusilice.
- Ne koristite oštećene brusne alate. Prije svakog puštanja u rad se brusni alatim vizuelnom kontrolom moraju provjeriti na moguća oštećenja.
- Održavajte stezne elemente u dobrom mehaničkom i čistom stanju. Zamijenite u slučaju oštećenosti ili pohabanosti. Ako je od strane proizvođača brusilice predviđena pomoćna sredstva za fiksiranje brusnog alata (npr. stezni ključ), onda ih treba koristiti. Stegnite stezni uređaj tako da se ne može odvrtiti rukom.
- U principu se samo u spolnjem promjeru površinalegiranja priborice smiju koristiti stezne priborice iste veličine koje na stranisistema imalu isti oblik.



- Ako je predviđeno, koristite međuslojeve između brusnog alata i elemenata za stezanje.
- Odvajanjem opskrbe energijom spriječite slučajno uključivanje brusilice prije stezanja ili zamjene brusnog alata.
- Nikada nemojte prekoračiti maksimalnu radnu brzinu brusnog alata. Uvjerite se da broj obrtaja brusilice (o/min, 1/min, O/M odn. min⁻¹) ne prekoračuje maksimalno dozvoljeni broj obrtaja naveden na brusnom alatu, priloženoj etiketi ili pakovanju. Stavljanje istrošenih brusnih alata na manje brusilice nije dozvoljeno.
- Nemojte vršiti nedozvoljene izmjene na brusnim alatima.
- Nakon svakog stezanja najmanje 30 sekundi izvršite probni rad pri radnoj brzini i pravilno montiranom zaštitnom poklopcu. Pri tom držite brusilicu tako da vas u slučaju eventualnog pucanja brusnog sredstva ne pogode krhotine.
- Stacionarni rezni diskovi smiju raditi samo na za to predviđenim stacionarnim reznim brusilicama. Nisu dopušteni za slobodan rad rukom ili ručno vođeni rad. Ako je maksimalna snaga mašine označena na reznom disku, ona se ne smije prekoračiti.

Korištenje brusnih alata

- Koristite brusni alat pogodan za određenu primjenu. Nikada ne treba koristiti alat koji se nemože jasno identificirati.
- Uvijek imajte na umu moguće opasnosti u toku primjene brusnih alata.
- Uvijek koristite zaštitne uređaje i haube u skladu sa uputstvom za upotrebu brusilice i osigurajte njihovo propisno stanje i montažu, prije nego što uključite brusilicu. Postavljanje zaštitne haube se uvijek mora sprovesti tako da se ona nalazi između rukovaoca i alata. iskre po mogućstvu ne bi trebale letjeti u pravcu rukovaoca.
- Obradak mora bez naprezanja biti fiksiran pogodnim steznim mehanizmima ili vlastitom težinom.
- Brusilicu uvijek treba uključiti prije kontakta brusnog alata s obratkom.
- Uvijek oprezno postavite brusne alate na površinu obratka.
- Uvijek vodite rezne diskove pravom linijom. Rezni diskovi se ne smiju opteretiti bočno niti koristiti za bočno brušenje.
- Brusilice se smiju odlagati samo kada su isključene i potpuno u stanju mirovanja.

Ugrožavanje uslijed loma alata, čestica, iskri, prašine i isparenja od brušenja, buke, vibracije i fizičkog kontakta sa brusnim alatom

- Za zaštitu od mehaničkog djelovanja, čestica, iskri, prašine i isparenja od brušenja, buke i vibracije jer kod svih radova brušenja potrebno koristiti prikladnu ličnu zaštitnu opremu. U to spadaju zaštita za oči, zaštita od buke, zaštita organa za disanje zaštita za ruke. Mora se nositi teško zapaljiva odjeća s dugim rukavima i prikladne zaštitne cipele. Vežite dugu kosu u nemojte nositi labavu odjeću, kravate ili nakit. Ova pravila pored rukovaoca brusilicom važe i za sve osobe koje se nalaze u radnom okruženju.
- Udisanje prašine od brušenja može dovesti do oštećenja pluća. Prilikom svih radova brušenja vodite računa o dovoljnom usisavanju ili drugim prikladnim mjerama.
- Nemojte koristiti brusne alate u blizini zapaljivih materijala. Zapaljivi i eksplozivni materijali se prije početka rada moraju daljiti iz radnog okruženja. To se između ostalog odnosi na naslage prašine (posebno aluminijsku prašinu), ljepenku, ambalažni materijal, tekstil, drvo i piljevinu, te zapaljive tečnosti i gasove.
- Vodite računa prikladnom usisavanju i izbjegavajte izvore paljenja, jer pri rezanju i brušenju aluminija mogu nastati eksplozivne prašine. Prašina od brušenja čelika i aluminija se ne smiju miješati.
- Zaustavite brusilicu ako dođe do prekomjernih vibracija i provjerite mašinu. Odmah preduzmite mjere, ako pri korištenju brusnog alata dolazi do osjećaja bockanja, probadanja ili utrnulosti na šakama ili rukama.
- Nikada nemojte uklanjati zaštitne uređaje montirane na brusilici i osigurajte da oni budu u propisnom stanju i propisno montirani, prije nego što uključite brusilicu.
- Nakon isključenja brusilice treba se uvjeriti da ona u potpunosti miruje, prije nego što je ostavite bez nadzora.

Odlaganje na otpad brusnih alata

- Istrošeni ili neispravni brusni alati se moraju odložiti na otpad u skladu sa važećim propisima.
- Imajte u vidu da se brusni alati mogu zaprljati obradom određenih materijala.
- Brusni alati predviđeni za odlaganje na otpad bi trebalo da se unište na vidljiv način, kako bi se spriječilo njihovo dalje korištenje.
- Dodatne informacije se mogu naći u dobrovoljnim informacijama o proizvodu i sigurnosnim listovima vašeg dobavljača.



Imate dodatnih pitanja?

Naši iskusni savjetnici za distribuciju i tehnički savjetnici za klijente iz kompanije PFERD rado će Vam pomoći. Naše adrese distributera naći ćete na: www.pferd.com



Rezni diskovi

Brzi put do optimalnog alata



Odabir grupe proizvoda

Pogoni za alate	Zadaci obrade	Linija kvaliteta	Čelik (STEEL)	Nehrđajući čelik (INOX)	Aluminij (ALU)	Liv (CAST)	Kamen (STONE)
Kutna brusilica	Rezanje	Univerzalna linija PSF ★★☆☆	 PSF STEEL Strana 13  PSF STEELOX Strana 14	 PSF STEELOX Strana 14	 PSF ALU+STONE Strana 16		 PSF ALU+STONE Strana 16
		Linja učinkovitosti SG ★★☆☆	 SG STEEL Strana 17  SG STEELOX Strana 18	 SG INOX Strana 19  SG STEELOX Strana 18	 SG ALU Strana 20	 Rezni diskovi za livnice od strane 23	
		Specijalna linija SGP ★★★★★	 SGP CERAMIC STEEL Strana 21  SGP STEELOX Strana 22	 SGP STEELOX Strana 22			
	Rezanje i brušenje	Univerzalna linija PSF ★★☆☆	 PSF DUO STEELOX Strana 15	 PSF DUO STEELOX Strana 15			
		Linja učinkovitosti SG ★★★★★				 (ZIRKON) SG DUO CAST Strana 25	
	Rezanje	Linja učinkovitosti SG ★★★★★	 SG STEELOX Strana 26	 SG STEELOX Strana 26	 SG STEELOX Strana 26	 SG STEELOX Strana 26	
Ravna-brusilica (manje 100 mm)							
Benzinski-rezač i rezna-brusilica (veće 230 mm)	Rezanje	Linja učinkovitosti SG ★★★★★	 SG STEEL Strana 28			 SG CAST + STONE Strana 29	 SG STONE Strana 29  SG CAST + STONE Strana 29

Odabir širine reznog diska

Promjer 76–125 mm			PFERDVALUE
Tanki rezni diskovi	0,8 mm	Maksimalna preciznost i kvalitet rezanja kod limarskih radova	     
	1,0 mm	Univerzalna širina sa fokusom na brzinu, udobnost i kvalitet rezanja	
	1,3 i 1,6 mm	Univerzalna širina sa fokusom na vijek trajanja i udobnost	
Rezni diskovi	veće/jednako 1,9 mm	Robusna primjena	-

Promjer 150–230 mm			PFERDVALUE
Tanki rezni diskovi	manje/jednako 2,0 mm	Univerzalna širina sa fokusom na brzinu, udobnost i kvalitet rezanja	     
	2,5 mm	Univerzalna širina sa fokusom na vijek trajanja i udobnost	
Rezni diskovi	veće/jednako 2,9 mm	Robusna primjena	-



Rezni diskovi

Tanki rezni diskovi na jedan pogled



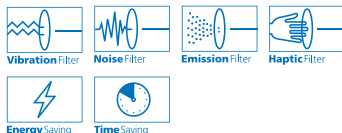
Tanki rezni disk, ravna izvedba EHT (oblik 41)

U nastavku su za Vas sažeto prikazani svi tanki rezni diskovi svih linija kvaliteta. Detaljne informacije o pojedinačnim reznim diskovima možete pronaći na stranicama proizvoda u nastavku.

Prednosti:

- Tanki rezovi bez srha.
- Maksimalna ekonomičnost zahvaljujući brzim rezovima.
- Udobno i sigurno.

PFERDVALUE:



D [mm]	T [mm]	Čelik		Nehrđajući čelik (INOX)		Aluminij
		STEEL	STEELOX	INOX		ALU

EAN 4007220

Univerzalna linija PSF ★★☆☆

105	1,0	976135	098493	← STEELOX	-
115	1,0	560242	560266		669310
	1,6	538111	538135		669297
125	1,0	560259	560372		804278
	1,6	538128	538142		804308
150	1,6	953341	581223		-
180	1,6	581209	581230		-
230	1,9	581339	581216		-
	2,0	STEELOX →	702239		-

Linija učinkovitosti SG ★★☆☆

105	1,0	953358	039755	953372	885222
	1,3	STEELOX →	953396	← STEELOX	-
115	0,8	-	-	095751	-
	1,0	499719	499702	095799	804964
	1,6	522813	355442	095805	804988
125	0,8	-	-	095812	-
	1,0	499740	499733	095829	804995
	1,6	522691	355459	095898	805008
150	1,6	953365	581179	095904	953426
	2,0	STEELOX →	096178	← STEELOX	-
180	1,6	581155	807729	095911	805015
	2,0	STEELOX →	702321	← STEELOX	-
230	1,9	581162	807736	095942	097922
	2,0	STEELOX →	957592	← STEELOX	-

Specijalna linija SGP ★★☆☆

105	0,8	STEELOX →	953464	← STEELOX	-
	1,0	STEELOX →	953471		-
	1,3	103883	-		-
115	0,8	STEELOX →	835357		-
	1,0	103890	538074		-
	1,6	103906	538081		-
125	0,8	STEELOX →	835364		-
	1,0	103920	538098		-
	1,6	103937	538104		-
150	1,6	103951	953488		-
180	1,6	103968	357873		-
230	1,9	103982	522776		-



Kompleti stezne prirubnice za tanke rezne diskove 180/230 mm za povećanje bočne stabilnosti i precizno vođenje pronaći ćete na strani 22.

Brzo i udobno:

Tanki na jedan pogled.

Detaljne informacije na sljedećim stranicama.



PSF STEEL ★★☆☆

Rezni disk za čelik sa velikom snagom rezanja i dobrim vijekom trajanja.

Prednosti:

- Brzo napredovanje rada putem visoke snage rezanja.
- Visoka ekonomičnost uslijed dobrog vijeka trajanja.

Obradive sirovine:

Čelik

Zadaci obrade:

Rezanje limova, profila i punog materijala, stvaranje prijeloma

Brusna sredstva:

Korund A

PFERDVALUE:

Tanki rezni diskovi:



Vibration Filter



Noise Filter



Emission Filter



Haptic Filter



Energy Saving



Time Saving



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Maks. dopušt. broj okretaja		Oznaka
Ravna izvedba EHT (oblik 41)						
100	2,4	321256	16,0	15.300	25	EHT 100-2,4 PSF STEEL/16,0
105	1,0	976135	16,0	14.500	25	EHT 105-1,0 PSF STEEL/16,0
115	1,0	560242	22,23	13.300	25	EHT 115-1,0 PSF STEEL
	1,6	538111	22,23	13.300	25	EHT 115-1,6 PSF STEEL
	2,4	669174	22,23	13.300	25	EHT 115-2,4 PSF STEEL
125	1,0	560259	22,23	12.200	25	EHT 125-1,0 PSF STEEL
	1,6	538128	22,23	12.200	25	EHT 125-1,6 PSF STEEL
	2,4	669167	22,23	12.200	25	EHT 125-2,4 PSF STEEL
150	1,6	953341	22,23	10.200	25	EHT 150-1,6 PSF STEEL
180	1,6	581209	22,23	8.500	25	EHT 180-1,6 PSF STEEL
	3,0	163474	22,23	8.500	25	EHT 180-3,0 PSF STEEL
230	1,9	581339	22,23	6.600	25	EHT 230-1,9 PSF STEEL
	3,0	163498	22,23	6.600	25	EHT 230-3,0 PSF STEEL
Konična izvedba EH (oblik 42)						
100	2,4	163511	16,0	15.300	25	EH 100-2,4 PSF STEEL/16,0
115	2,4	163528	22,23	13.300	25	EH 115-2,4 PSF STEEL
	3,2	522998	22,23	13.300	25	EH 115-3,2 PSF STEEL
125	2,4	163429	22,23	12.200	25	EH 125-2,4 PSF STEEL
	3,2	523001	22,23	12.200	25	EH 125-3,2 PSF STEEL
180	3,0	163436	22,23	8.500	25	EH 180-3,0 PSF STEEL
230	3,0	163450	22,23	6.600	25	EH 230-3,0 PSF STEEL



Rezni diskovi

Univerzalna linija PSF ★★☆☆



PSF STEELOX ★★☆☆

Rezni disk za čelik i nehrđajući čelik (INOX) sa velikom snagom rezanja i dobrim vijekom trajanja.

Prednosti:

- Moguće univerzalno koristiti na čeliku i nehrđajućem čeliku (INOX).
- Brzo napredovanje rada putem visoke snage rezanja.
- Visoka ekonomičnost uslijed dobrog vijeka trajanja.
- Tanki rezni diskovi idealni su za akumulatorske kutne brusilice.

Obrađive sirovine:

Čelik, plemeniti čelik (INOX)

Zadaci obrade:

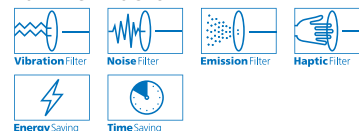
Rezanje limova, profila i punog materijala, stvaranje prijeloma

Brusna sredstva:

Korund A

PFERDVALUE:

Tanki rezni diskovi:



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Maks. dopušt. broj okretaja		Oznaka
Ravna izvedba EHT (oblik 41)						
76	0,8	060889	10,0	20.100	25	EHT 76-0,8 PSF STEELOX/10,0
	1,0	060940	10,0	20.100	25	EHT 76-1,0 PSF STEELOX/10,0
105	1,0	098493	16,0	14.500	25	EHT 105-1,0 PSF STEELOX/16,0
115	1,0	560266	22,23	13.300	25	EHT 115-1,0 PSF STEELOX
	1,6	538135	22,23	13.300	25	EHT 115-1,6 PSF STEELOX
	2,4	523025	22,23	13.300	25	EHT 115-2,4 PSF STEELOX
125	1,0	560372	22,23	12.200	25	EHT 125-1,0 PSF STEELOX
	1,6	538142	22,23	12.200	25	EHT 125-1,6 PSF STEELOX
	2,0	667958	22,23	12.200	25	EHT 125-2,0 PSF STEELOX
	2,4	523049	22,23	12.200	25	EHT 125-2,4 PSF STEELOX
150	1,6	581223	22,23	10.200	25	EHT 150-1,6 PSF STEELOX
180	1,6	581230	22,23	8.500	25	EHT 180-1,6 PSF STEELOX
	2,5	523063	22,23	8.500	25	EHT 180-2,5 PSF STEELOX
230	1,9	581216	22,23	6.600	25	EHT 230-1,9 PSF STEELOX
	2,0	702239	22,23	6.600	25	EHT 230-2,0 PSF STEELOX
	2,5	523087	22,23	6.600	25	EHT 230-2,5 PSF STEELOX
Konična izvedba EH (oblik 42)						
100	2,4	523018	16,0	15.300	25	EH 100-2,4 PSF STEELOX/16,0
115	2,4	523032	22,23	13.300	25	EH 115-2,4 PSF STEELOX
125	2,4	523056	22,23	12.200	25	EH 125-2,4 PSF STEELOX
180	2,5	523070	22,23	8.500	25	EH 180-2,5 PSF STEELOX
230	2,5	523094	22,23	6.600	25	EH 230-2,5 PSF STEELOX

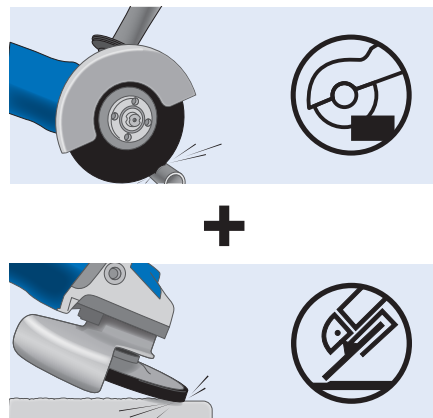


DUODISC

DUODISC kombinovani disk je rješenje za sigurno rezanje i brušenje sa samo jednim alatom. On ispunjava sve zahtjeve EN 12413 za rezne diskove i brusne ploče.

Prednosti:

- Sigurno, sa standardom usklađeno, rješenje za rezanje i bočno brušenje sa samo jednim alatom.
- Ušteda vremena zbog manjeg broja zamjenadiskova.
- Moguće univerzalno koristiti na čeliku i nehrđajućem čeliku (INOX).
- Širine 1,4 mm i 1,9 mm idealne su i za akumulatorske kutne brusilice.
- Rješavač problema za zadatke brušenja na cunderu.
- Za razliku od reznih diskova, mogu se koristiti i sa otvorenom zaštitnom haubom.



Kombi disk PSF DUODISC STEELOX ★★☆☆

Kombi disk za čelik i nehrđajući čelik (INOX) sa velikom snagom rezanja i dobrim vijekom trajanja.

Obradive sirovine:

Čelik, plemeniti čelik (INOX)

Brusna sredstva:

Korund A

Zadaci obrade:

Rezanje, skidanje srhova, brušenje poršine, obrada sučeonog šava, Izdubljivanje, obrada zavora

PFERDVALUE:



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Maks. dopušt. broj okretaja		Oznaka
Ravna izvedba E						
76	1,4	068274	10,0	20.100	25	E 76-1,4 PSF DUO STEELOX/10,0
Konična izvedba E (oblik 27)						
100	1,9	845578	16,0	15.300	10	E 100-1,9 PSF DUO STEELOX/16,0
	2,8	952733	16,0	15.300	10	E 100-2,8 PSF DUO STEELOX/16,0
115	1,9	835081	22,23	13.300	10	E 115-1,9 PSF DUO STEELOX
	2,8	754498	22,23	13.300	10	E 115-2,8 PSF DUO STEELOX
125	1,9	835098	22,23	12.200	10	E 125-1,9 PSF DUO STEELOX
	2,8	754504	22,23	12.200	10	E 125-2,8 PSF DUO STEELOX
150	3,5	952740	22,23	10.200	10	E 150-3,5 PSF DUO STEELOX
180	3,5	952764	22,23	8.500	10	E 180-3,5 PSF DUO STEELOX



Rezni diskovi

Univerzalna linija PSF ★★☆☆



PSF ALU + STONE ★★☆☆

Rezni disk za neferitne metale i mineralne materijale sa velikom snagom rezanja i dobrim vijekom trajanja.

Prednosti:

- Brzo napredovanje rada putem visoke snage rezanja.
- Visoka ekonomičnost uslijed dobrog vijeka trajanja.
- Širina od 1,0 mm idealna je i za akumulatorske kutne brusilice.

Obradive sirovine:

Aluminij, titanij, ostali neželjezni metali, kamen, beton, pločice, duromerna plastika, duroplastični materijali ojačani vlaknima (GFK, CFK), lijevano željezo

Zadaci obrade:

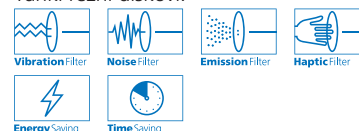
Rezanje limova, profila i punog materijala, Stvaranje prijeloma

Brusna sredstva:

Silicij-karbid C

PFERDVALUE:

Tanki rezni diskovi:



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Maks. dopušt. broj okretaja		Oznaka
Ravna izvedba EHT (oblik 41)						
115	1,0	669310	22,23	13.300	25	EHT 115-1,0 PSF ALU+STONE
	1,6	669297	22,23	13.300	25	EHT 115-1,6 PSF ALU+STONE
125	1,0	804278	22,23	12.200	25	EHT 125-1,0 PSF ALU+STONE
	1,6	804308	22,23	12.200	25	EHT 125-1,6 PSF ALU+STONE
180	3,2	163641	22,23	8.500	25	EHT 180-3,2 PSF ALU+STONE
230	3,2	163658	22,23	6.600	25	EHT 230-3,2 PSF ALU+STONE
Konična izvedba EH (oblik 42)						
100	2,4	523124	16,0	15.300	25	EH 100-2,4 PSF ALU+STONE/16,0
115	2,4	163665	22,23	13.300	25	EH 115-2,4 PSF ALU+STONE
125	2,4	163597	22,23	12.200	25	EH 125-2,4 PSF ALU+STONE
150	3,0	523131	22,23	10.200	25	EH 150-3,0 PSF ALU+STONE
180	3,2	163603	22,23	8.500	25	EH 180-3,2 PSF ALU+STONE
230	3,2	163627	22,23	6.600	25	EH 230-3,2 PSF ALU+STONE



Dijamantni rezni diskovi za rezanje tvrdih materijala poput tvrdog metala i keramike i vlaknima ojačanih umjetnih materijala (GFK/CFK) možete pronaći u 5. dijelu kataloga.



Dijamantni rezni diskovi za rezanje kamena i betona možete pronaći u 5. dijelu kataloga.



SG STEEL ★★★★★

Rezni disk za čelik sa velikom snagom rezanja i maksimalnim vijekom trajanja.

Prednosti:

- Brzo napredovanje rada putem visoke snage rezanja.
- Maksimalna ekonomičnost uslijed maksimalnog vijeka trajanja.

Obradive sirovine:

Čelik

Zadaci obrade:

Rezanje limova, profila i punog materijala, stvaranje prijeloma

Brusna sredstva:

Korund visokog učinka A

PFERDVALUE:

Tanki rezni diskovi:



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Maks. dopušt. broj okretaja		Oznaka
Ravna izvedba EHT (oblik 41) 						
100	2,4	162590	16,0	15.300	25	EHT 100-2,4 SG STEEL/16,0
105	1,0	953358	16,0	14.500	25	EHT 105-1,0 SG STEEL/16,0
115	1,0	499719	22,23	13.300	25	EHT 115-1,0 SG STEEL
	1,6	522813	22,23	13.300	25	EHT 115-1,6 SG STEEL
	2,4	162637	22,23	13.300	25	EHT 115-2,4 SG STEEL
125	1,0	499740	22,23	12.200	25	EHT 125-1,0 SG STEEL
	1,6	522691	22,23	12.200	25	EHT 125-1,6 SG STEEL
	2,4	162231	22,23	12.200	25	EHT 125-2,4 SG STEEL
150	1,6	953365	22,23	10.200	25	EHT 150-1,6 SG STEEL
	3,0	162248	22,23	10.200	25	EHT 150-3,0 SG STEEL
180	1,6	581155	22,23	8.500	25	EHT 180-1,6 SG STEEL
	2,9	522639	22,23	8.500	25	EHT 180-2,9 SG STEEL
	3,2	162347	22,23	8.500	25	EHT 180-3,2 SG STEEL
230	1,9	581162	22,23	6.600	25	EHT 230-1,9 SG STEEL
	2,9	522677	22,23	6.600	25	EHT 230-2,9 SG STEEL
	3,2	162422	22,23	6.600	25	EHT 230-3,2 SG STEEL
Konična izvedba EH (oblik 42) 						
100	2,4	162576	16,0	15.300	25	EH 100-2,4 SG STEEL/16,0
115	2,4	162606	22,23	13.300	25	EH 115-2,4 SG STEEL
	3,2	522424	22,23	13.300	25	EH 115-3,2 SG STEEL
125	2,4	162217	22,23	12.200	25	EH 125-2,4 SG STEEL
	3,2	522431	22,23	12.200	25	EH 125-3,2 SG STEEL
150	3,0	162255	22,23	10.200	25	EH 150-3,0 SG STEEL
180	2,9	522653	22,23	8.500	25	EH 180-2,9 SG STEEL
	3,2	162262	22,23	8.500	25	EH 180-3,2 SG STEEL
230	2,9	522684	22,23	6.600	25	EH 230-2,9 SG STEEL
	3,2	162309	22,23	6.600	25	EH 230-3,2 SG STEEL





SG STEELOX ★★☆☆

Rezni disk za čelik i nehrđajući čelik (INOX) sa velikom snagom rezanja i maksimalnim vijekom trajanja.

Prednosti:

- Moguće univerzalno koristiti na čeliku i nehrđajućem čeliku (INOX).
- Brzo napredovanje rada putem visoke snage rezanja.
- Maksimalna ekonomičnost uslijed maksimalnog vijeka trajanja.

Obradive sirovine:

Čelik, plemeniti čelik (INOX)

Zadaci obrade:

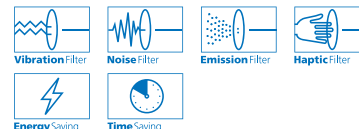
Rezanje limova, profila i punog materijala, stvaranje prijeloma

Brusna sredstva:

Korund visokog učinka A

PFERDVALUE:

Tanki rezni diskovi:



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Maks. dopušt. broj okretaja		Oznaka
Ravna izvedba EHT (oblik 41)						
105	1,0	039755	16,0	14.500	25	EHT 105-1,0 SG STEELOX/16,0
	1,3	953396	16,0	14.500	25	EHT 105-1,3 SG STEELOX/16,0
115	1,0	499702	22,23	13.300	25	EHT 115-1,0 SG STEELOX
	1,6	355442	22,23	13.300	25	EHT 115-1,6 SG STEELOX
	2,4	522851	22,23	13.300	25	EHT 115-2,4 SG STEELOX
125	1,0	499733	22,23	12.200	25	EHT 125-1,0 SG STEELOX
	1,6	355459	22,23	12.200	25	EHT 125-1,6 SG STEELOX
	2,0	953419	22,23	12.200	25	EHT 125-2,0 SG STEELOX
	2,4	522875	22,23	12.200	25	EHT 125-2,4 SG STEELOX
150	1,6	581179	22,23	10.200	25	EHT 150-1,6 SG STEELOX
	2,0	096178	22,23	10.200	25	EHT 150-2,0 SG STEELOX
	2,5	096147	22,23	10.200	25	EHT 150-2,5 SG STEELOX
180	1,6	807729	22,23	8.500	25	EHT 180-1,6 SG STEELOX
	2,0	702321	22,23	8.500	25	EHT 180-2,0 SG STEELOX
	2,5	162378	22,23	8.500	25	EHT 180-2,5 SG STEELOX
230	1,9	807736	22,23	6.600	25	EHT 230-1,9 SG STEELOX
	2,0	957592	22,23	6.600	25	EHT 230-2,0 SG STEELOX
	2,5	162446	22,23	6.600	25	EHT 230-2,5 SG STEELOX
	3,2	475690	22,23	6.600	25	EHT 230-3,2 SG STEELOX
Konična izvedba EH (oblik 42)						
115	2,4	162613	22,23	13.300	25	EH 115-2,4 SG STEELOX
	3,2	522868	22,23	13.300	25	EH 115-3,2 SG STEELOX
125	2,4	162651	22,23	12.200	25	EH 125-2,4 SG STEELOX
	3,2	522882	22,23	12.200	25	EH 125-3,2 SG STEELOX
180	2,5	162279	22,23	8.500	25	EH 180-2,5 SG STEELOX
230	2,5	162316	22,23	6.600	25	EH 230-2,5 SG STEELOX



SG INOX ★★★★★

Rezni disk za nehrđajući čelik (INOX) sa velikom snagom rezanja i maksimalnim vijekom trajanja.

Prednosti:

- Brzo napredovanje rada putem visoke snage rezanja.
- Maksimalna ekonomičnost uslijed maksimalnog vijeka trajanja.

Obradive sirovine:

Plemeniti čelik (INOX)

Zadaci obrade:

Rezanje limova, profila i punog materijala, stvaranje prijeloma

Brusna sredstva:

Korund visokog učinka A

PFERDVALUE:

Tanki rezni diskovi:



Vibration Filter



Noise Filter



Emission Filter



Haptic Filter



Energy Saving



Time Saving



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Maks. dopušt. broj okretaja		Oznaka
Ravna izvedba EHT (oblik 41)						
105	1,0	953372	16,0	14.500	25	EHT 105-1,0 SG INOX/16,0
115	0,8	095751	22,23	13.300	25	EHT 115-0,8 SG INOX
	1,0	095799	22,23	13.300	25	EHT 115-1,0 SG INOX
	1,6	095805	22,23	13.300	25	EHT 115-1,6 SG INOX
125	0,8	095812	22,23	12.200	25	EHT 125-0,8 SG INOX
	1,0	095829	22,23	12.200	25	EHT 125-1,0 SG INOX
	1,6	095898	22,23	12.200	25	EHT 125-1,6 SG INOX
150	1,6	095904	22,23	10.200	25	EHT 150-1,6 SG INOX
180	1,6	095911	22,23	8.500	25	EHT 180-1,6 SG INOX
	2,5	096208	22,23	8.500	25	EHT 180-2,5 SG INOX
230	1,9	095942	22,23	6.600	25	EHT 230-1,9 SG INOX
	2,5	096215	22,23	6.600	25	EHT 230-2,5 SG INOX
Konična izvedba EH (oblik 42)						
115	2,4	096222	22,23	13.300	25	EH 115-2,4 SG INOX
125	2,4	096239	22,23	12.200	25	EH 125-2,4 SG INOX
180	2,5	096246	22,23	8.500	25	EH 180-2,5 SG INOX
230	2,5	096253	22,23	6.600	25	EH 230-2,5 SG INOX



Rezni diskovi

Linja učinkovitosti SG ★★☆☆



SG ALU ★★☆☆

Rezni disk za aluminij i druge neferitne metale sa velikom snagom rezanja i maksimalnim vijekom trajanja.

Prednosti:

- Specijalna mješavina brusnih sredstava i tehnologija veziva sprječavaju zamazivanje reznog diska – čak i na mekom, žilavom aluminiju.
- Brzo napredovanje rada putem visoke snage rezanja.
- Maksimalna ekonomičnost uslijed maksimalnog vijeka trajanja.
- Ne sadrži punila, koja ostavljaju neželjene ostatke na obratku. Tako se površina može direktno zavarivati.

Obradive sirovine:

Aluminij, ostali neželjezni metali

Zadaci obrade:

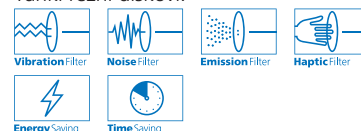
Rezanje limova, profila i punog materijala, stvaranje prijeloma

Brusna sredstva:

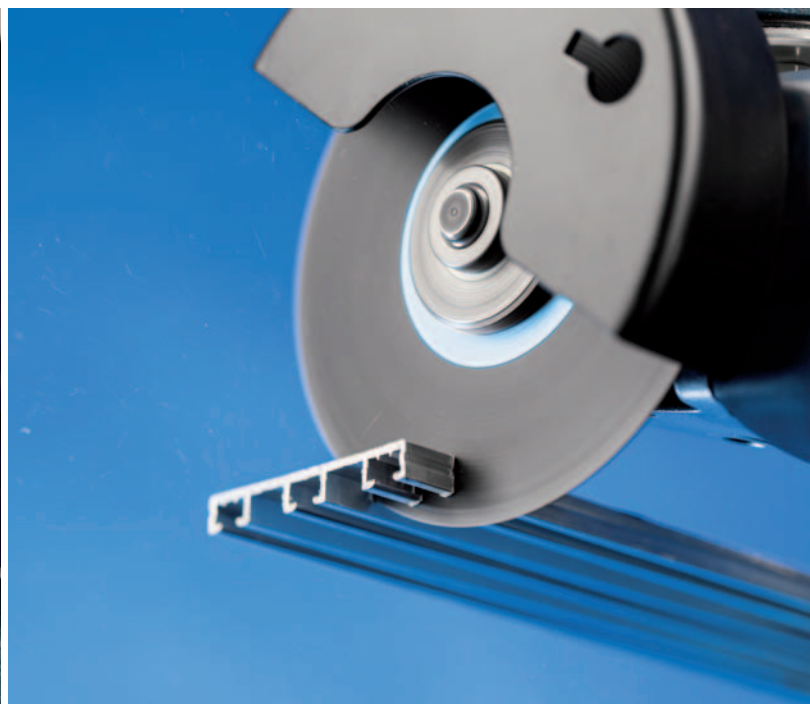
Korund visokog učinka A i silicijum-karbid C

PFERDVALUE:

Tanki rezni diskovi:



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Maks. dopušt. broj okretaja		Oznaka
Ravna izvedba EHT (oblik 41)						
105	1,0	885222	16,0	14.500	25	EHT 100-1,0 SG ALU
115	1,0	804964	22,23	13.300	25	EHT 115-1,0 SG ALU
	1,6	804988	22,23	13.300	25	EHT 115-1,6 SG ALU
	2,4	617892	22,23	13.300	25	EHT 115-2,4 SG ALU
125	1,0	804995	22,23	12.200	25	EHT 125-1,0 SG ALU
	1,6	805008	22,23	12.200	25	EHT 125-1,6 SG ALU
	2,4	617786	22,23	12.200	25	EHT 125-2,4 SG ALU
150	1,6	953426	22,23	10.200	25	EHT 150-1,6 SG ALU
180	1,6	805015	22,23	8.500	25	EHT 180-1,6 SG ALU
	2,9	538487	22,23	8.500	25	EHT 180-2,9 SG ALU
230	1,9	097922	22,23	6.600	25	EHT 230-1,9 SG ALU
	2,9	538524	22,23	6.600	25	EHT 230-2,9 SG ALU
Konična izvedba EH (oblik 42)						
115	2,4	522936	22,23	13.300	25	EH 115-2,4 SG ALU
125	2,4	389027	22,23	12.200	25	EH 125-2,4 SG ALU
180	2,9	538517	22,23	8.500	25	EH 180-2,9 SG ALU
230	2,9	538548	22,23	6.600	25	EH 230-2,9 SG ALU



CERAMIC

Specijalni rezni disk sa keramičkim zrnom za čelik, sa ultimativnom snagom rezanja i izuzetnim vijekom trajanja. Optimizirano za primjenu na čeličnim obradcima većih poprečnih presjeka.

Prednosti:

- Do sada nedostižan učinak rezanja putem brusnog sredstva visokog učinka keramičko zрно u kombinaciji sa specijalnog tehnologijom veziva, uslijed toga maksimalno brzo napredovanje rada i kod velikih poprečnih presjeka.
- Maksimalna ekonomičnost uslijed izuzetnog vijeka trajanja.



CERAMIC SGP STEEL ★★★★★

Obradive sirovine:

Čelik

Zadaci obrade:

Rezanje velikih poprečnih presjeka, rezanje profila i punog materijal, stvaranje prijeloma

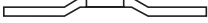
Brusna sredstva:

Keramičko zрно CO

PFERDVALUE:

Tanki rezni diskovi:



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Maks. dopušt. broj okretaja		Oznaka
Ravna izvedba EHT (oblik 41) 						
100	1,3	103883	16,0	15.300	25	EHT 100-1,3 CERAMIC SGP STEEL/16,0
115	1,0	103890	22,23	13.300	25	EHT 115-1,0 CERAMIC SGP STEEL
	1,6	103906	22,23	13.300	25	EHT 115-1,6 CERAMIC SGP STEEL
	2,0	103913	22,23	13.300	25	EHT 115-2,0 CERAMIC SGP STEEL
125	1,0	103920	22,23	12.200	25	EHT 125-1,0 CERAMIC SGP STEEL
	1,6	103937	22,23	12.200	25	EHT 125-1,6 CERAMIC SGP STEEL
	2,0	103944	22,23	12.200	25	EHT 125-2,0 CERAMIC SGP STEEL
150	1,6	103951	22,23	10.200	25	EHT 150-1,6 CERAMIC SGP STEEL
180	1,6	103968	22,23	8.500	25	EHT 180-1,6 CERAMIC SGP STEEL
	2,5	103975	22,23	8.500	25	EHT 180-2,5 CERAMIC SGP STEEL
230	1,9	103982	22,23	6.600	25	EHT 230-1,9 CERAMIC SGP STEEL
	2,5	103999	22,23	6.600	25	EHT 230-2,5 CERAMIC SGP STEEL
Konična izvedba EH (oblik 42) 						
115	1,6	104002	22,23	13.300	25	EH 115-1,6 CERAMIC SGP STEEL
125	1,6	104019	22,23	12.200	25	EH 125-1,6 CERAMIC SGP STEEL





SGP STEELOX ★★★★★

Rezni disk za čelik i nehrđajući čelik (INOX) sa velikom snagom rezanja i izuzetnim vijekom trajanja. Specijalno optimizirano za primjenu na tankim limovima i profilima.



Obradive sirovine:

Čelik, plemeniti čelik (INOX)

Zadaci obrade:

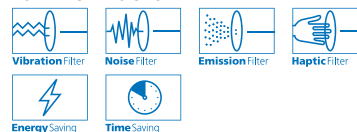
Rezanje tankih limova i profila, stvaranje prijeloma

Brusna sredstva:

Korund visokog učinka A

PFERDVALUE:

Tanki rezni diskovi:



Prednosti:

- Izuzetan vijek trajanja na tankim limovima i profilima zbog sistema vezivanja otpornog na habanje.
- Moguće univerzalno koristiti na čeliku i nehrđajućem čeliku (INOX).
- Brzo napredovanje rada putem visoke snage rezanja.

D [mm]	T [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Maks. dopušt. broj okretaja		Oznaka
Ravna izvedba EHT (oblik 41)						
105	0,8	953464	16,0	14.500	25	EHT 105-0,8 SGP STEELOX/16,0
	1,0	953471	16,0	14.500	25	EHT 105-1,0 SGP STEELOX/16,0
115	0,8	835357	22,23	13.300	25	EHT 115-0,8 SGP STEELOX
	1,0	538074	22,23	13.300	25	EHT 115-1,0 SGP STEELOX
	1,6	538081	22,23	13.300	25	EHT 115-1,6 SGP STEELOX
	2,2	281956	22,23	13.300	25	EHT 115-2,2 SGP STEELOX
125	0,8	835364	22,23	12.200	25	EHT 125-0,8 SGP STEELOX
	1,0	538098	22,23	12.200	25	EHT 125-1,0 SGP STEELOX
	1,6	538104	22,23	12.200	25	EHT 125-1,6 SGP STEELOX
	2,2	281970	22,23	12.200	25	EHT 125-2,2 SGP STEELOX
150	1,6	953488	22,23	10.200	25	EHT 150-1,6 SGP STEELOX
	2,5	953495	22,23	10.200	25	EHT 150-2,5 SGP STEELOX
180	1,6	357873	22,23	8.500	25	EHT 180-1,6 SGP STEELOX
230	1,9	522776	22,23	6.600	25	EHT 230-1,9 SGP STEELOX
	2,3	522783	22,23	6.600	25	EHT 230-2,3 SGP STEELOX
	2,8	282014	22,23	6.600	25	EHT 230-2,8 SGP STEELOX

Montažne matice



Komplet steznih prirubnica za tanke rezne diskove od 180/230 mm

Komplet stezne prirubnice za povećanje bočne stabilnosti i precizno vođenje, posebno kod primjene reznih diskova širokih 1,6 do 2,0 mm i sa promjerom od 180 i 230 mm. Komplet se može koristiti sa svakom standardnom kutnom brusilicom sa pogonskim vretenom M14 odn. 5/8"-11.

Za kutne brusilice sa vretenom	EAN 4007220	D [mm]		Oznaka
M14	595275	76	1	SFS 76 M14
5/8"-11	895856	76	1	SFS 76 5/8"-11

Rezni diskovi za livnice

Za grubu primjenu u livnicama i pogonima za čišćenje PFERD nudi posebno robusne rezne diskove, koje i u tim uslovima garantuju maksimalnu bezbednost i postižu maksimalan učinak. Oni su optimizirani za primjenu na pneumatskim turbinskim i visokofrekvencijskim brusilicama.

PFERD Vam u vezi sa svim pitanjima obrade u livnicama i pogonima za čišćenje nudi individualno pružanje savjeta. Naši iskusni savjetnici za distribuciju i tehnički savjetnici za klijente rado će Vam pomoći. Kontaktirajte nas.



SG CAST + STEEL ★★★★★

Za teške primjene u livnicama i pogonima za čišćenje optimizirani rezni disk visoke snage rezanja, dobrog vijeka trajanja i visoke stabilnosti bočnih stranica.

Prednosti:

- Ojačana armatura platna za grubu primjenu u livnicama garantira maksimalnu sigurnost.
- Brzo napredovanje rada putem visoke snage rezanja.
- Visoka ekonomičnost uslijed dobrog vijeka trajanja.

Obradive sirovine:

Lijevano željezo, čelični gus

Zadaci obrade:

Rezanje

Brusna sredstva:

Specijalni korund A



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Maks. dopušt. broj okretaja		Oznaka
Ravna izvedba EHT (oblik 41)						
230	3,2	952542	22,23	6.600	25	EHT 230-3,2 SG CAST+STEEL
Konična izvedba EH (oblik 42)						
230	3,2	952535	22,23	6.600	25	EH 230-3,2 SG CAST+STEEL

SG CAST + INOX ★★★★★

Za teške primjene u livnicama i pogonima za čišćenje optimizirani rezni disk visoke snage rezanja, dobrog vijeka trajanja i visoke stabilnosti bočnih stranica.

Prednosti:

- Ojačana armatura platna za grubu primjenu u livnicama garantira maksimalnu sigurnost.
- Brzo napredovanje rada putem visoke snage rezanja.
- Visoka ekonomičnost uslijed dobrog vijeka trajanja.

Obradive sirovine:

Lijevano željezo, plemeniti čelik (INOX), čelični gus

Zadaci obrade:

Rezanje

Brusna sredstva:

Specijalni korund A



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Maks. dopušt. broj okretaja		Oznaka
Ravna izvedba EHT (oblik 41)						
230	2,9	522899	22,23	6.600	25	EHT 230-2,9 SG CAST+INOX
Konična izvedba EH (oblik 42)						
230	2,9	522905	22,23	6.600	25	EH 230-2,9 SG CAST+INOX



Rezni diskovi

Linja učinkovitosti SG ★★☆☆



SG CAST + ALU ★★☆☆

Za teške primjene u livnicama i pogonima za čišćenje optimizirani rezni disk visoke snage rezanja, dobrog vijeka trajanja i visoke stabilnosti bočnih stranica.

Prednosti:

- Ojačana armatura platna za grubu primjenu u livnicama garantira maksimalnu sigurnost.
- Brzo napredovanje rada putem visoke snage rezanja.
- Visoka ekonomičnost uslijed dobrog vijeka trajanja.

Obradive sirovine:

Sivi/nodularni liv (GG/GJL, GGG/GJS), tvrde aluminijske legure

Zadaci obrade:

Rezanje

Brusna sredstva:

Specijalni korund A i silicij-karbid C

D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Maks. dopušt. broj okretaja		Oznaka
Ravna izvedba EHT (oblik 41)						
230	3,2	522912	22,23	6.600	25	EHT 230-3,2 SG CAST+ALU
Konična izvedba EH (oblik 42)						
230	3,2	522929	22,23	6.600	25	EH 230-3,2 SG CAST+ALU



ZIRKON SG CAST ★★☆☆

Za primjene u livnicama i pogonima za čišćenje optimizirani rezni disk visoke snage rezanja, maksimalnog vijeka trajanja i visoke stabilnosti bočnih stranica.

Prednosti:

- Ojačana armatura platna za grubu primjenu u livnicama garantira maksimalnu sigurnost.
- Brzo napredovanje rada putem visoke snage rezanja.
- Maksimalna ekonomičnost uslijed maksimalnog vijeka trajanja.

Obradive sirovine:

Sivi/nodularni liv (GG/GJL, GGG/GJS)

Zadaci obrade:

Rezanje

Brusna sredstva:

Cirkonski korund Z i silicij-karbid C

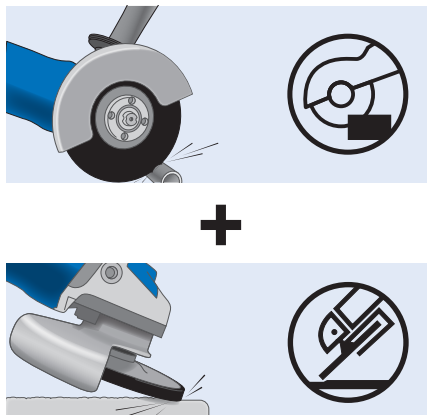
D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Maks. dopušt. broj okretaja		Oznaka
Ravna izvedba EHT (oblik 41)						
230	3,2	094983	22,23	6.600	25	EHT 230-3,2 ZIRKON SG CAST
Konična izvedba EH (oblik 42)						
230	3,2	340875	22,23	6.600	25	EH 230-3,2 ZIRKON SG CAST

DUODISC za livnice i pogone za čišćenje

DUODISC kombinovani disk je rješenje za sigurno rezanje i brušenje sa samo jednim alatom. On ispunjava sve zahtjeve EN 12413 za rezne diskove i brusne ploče.

Prednosti:

- Sigurno, sa standardom usklađeno, rješenje za rezanje i bočno brušenje sa samo jednim alatom.
- Ušteda vremena zbog manjeg broja zamjenadiskova.
- Za razliku od reznih diskova, mogu se koristiti i sa otvorenom zaštitnom haubom.



Kombi disk SG DUODISC CAST ★★★★★

DUODISC kombinovani disk je rješenje za sigurno rezanje i brušenje sa samo jednim alatom za teške primjene u livnicama čistionicama. On ispunjava sve zahtjeve EN 12413 za rezne diskove i brusne ploče.

Obradive sirovine:

Sivi/nodularni liv (GG/GJL, GGG/GJS)

Brusna sredstva:

Specijalni korund A i silicij-karbid C

Zadaci obrade:

Rezanje, brušenje poršine, skidanje srhova

PFERDVALUE:



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Maks. dopušt. broj okretaja		Oznaka
Konična izvedba E (oblik 27)						
230	3,8	105085	22,23	6.600	10	E 230-3,8 SG DUO CAST

Kombi disk ZIRKON SG DUODISC CAST ★★★★★

DUODISC kombinovani disk je rješenje za sigurno rezanje i brušenje sa samo jednim alatom za teške primjene u livnicama čistionicama. On ispunjava sve zahtjeve EN 12413 za rezne diskove i brusne ploče.

Obradive sirovine:

Sivi/nodularni liv (GG/GJL, GGG/GJS)

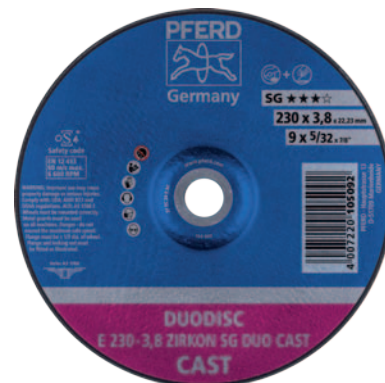
Brusna sredstva:

Cirkonski korund Z i silicij-karbid C

Zadaci obrade:

Rezanje, brušenje poršine, skidanje srhova

PFERDVALUE:



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Maks. dopušt. broj okretaja		Oznaka
Konična izvedba E (oblik 27)						
230	3,8	105092	22,23	6.600	10	E 230-3,8 ZIRKON SG DUO CAST

Rezni diskovi za ravne brusilice

Linja učinkovitosti SG ★★☆☆



SG STEELOX ★★☆☆

Univerzalan rezni disk sa velikom snagom rezanja i maksimalnim vijekom trajanja za primjenu na ravnim brusilicama.

Prednosti:

- Idealno za teško pristupačna mjesta.
- Univerzalni rezni disk za mnoge materijale.
- Brzo napredovanje rada putem visoke snage rezanja.
- Maksimalna ekonomičnost uslijed maksimalnog vijeka trajanja.

Obradive sirovine:

Čelik, plemeniti čelik (INOX), osnovne legure nikla (npr. Inconell i Hasteloy), lijevano željezo, aluminij, ostali neželjezni metali

Zadaci obrade:

Rezanje limova, profila i punog materijala, stvaranje prijeloma

Brusna sredstva:

Korund visokog učinka A

Napomene o naručivanju:

- Molimo posebno naručite odgovarajući držač alata.

Sigurnosne upute:

- Obratiti pažnju na maksimalan broj obrtaja reznog diska i držača alata – manji broj je mjerodavan.
- Na pneumatskim ravnim brusilicama moraju se koristiti rezni diskovi s promjerom od 50 mm i više sa zaštitnom haubom (ISO 11148-7).
- Na električnim ravnim brusilicama moraju se koristiti rezni diskovi s promjerom od 55 mm i više sa zaštitnom haubom (EN 60745-2-3).

PFERDVALUE:

Tanki rezni diskovi:



Vibration Filter



Noise Filter



Emission Filter



Haptic Filter



Energy Saving



Time Saving

D [mm]	T [mm]	H [mm]	EAN 4007220	Maks. dopušt. broj okretaja		Oznaka
Ravna izvedba EHT (oblik 41)						
30	1,0	6,0	165621	51.000	50	EHT 30-1,0 SG STEELOX/6,0
	1,4	6,0	165638	51.000	50	EHT 30-1,4 SG STEELOX/6,0
40	1,0	6,0	165645	38.200	50	EHT 40-1,0 SG STEELOX/6,0
	2,0	6,0	165652	38.200	50	EHT 40-2,0 SG STEELOX/6,0
50	0,8	6,0	849156	30.600	50	EHT 50-0,8 SG STEELOX/6,0
	1,0	6,0	165669	30.600	50	EHT 50-1,0 SG STEELOX/6,0
	1,4	6,0	165676	30.600	50	EHT 50-1,4 SG STEELOX/6,0
	2,0	6,0	165683	30.600	50	EHT 50-2,0 SG STEELOX/6,0
	3,0	6,0	165690	30.600	50	EHT 50-3,0 SG STEELOX/6,0
65	0,8	6,0	849187	23.500	50	EHT 65-0,8 SG STEELOX/6,0
	0,8	10,0	849194	23.500	50	EHT 65-0,8 SG STEELOX/10,0
	1,0	6,0	165706	23.500	50	EHT 65-1,0 SG STEELOX/6,0
	1,0	10,0	165713	23.500	50	EHT 65-1,0 SG STEELOX/10,0
	1,4	10,0	165720	23.500	50	EHT 65-1,4 SG STEELOX/10,0
	2,0	10,0	165737	23.500	50	EHT 65-2,0 SG STEELOX/10,0
	3,0	10,0	165744	23.500	50	EHT 65-3,0 SG STEELOX/10,0
70	1,0	10,0	165751	21.800	50	EHT 70-1,0 SG STEELOX/10,0
	1,4	10,0	165768	21.800	50	EHT 70-1,4 SG STEELOX/10,0
	2,0	10,0	165775	21.800	50	EHT 70-2,0 SG STEELOX/10,0
	3,0	10,0	165782	21.800	50	EHT 70-3,0 SG STEELOX/10,0
76	0,8	6,0	849217	20.100	50	EHT 76-0,8 SG STEELOX/6,0
	0,8	10,0	849200	20.100	50	EHT 76-0,8 SG STEELOX/10,0
	1,0	6,0	165812	20.100	50	EHT 76-1,0 SG STEELOX/6,0
	1,0	10,0	165829	20.100	50	EHT 76-1,0 SG STEELOX/10,0
	1,4	10,0	165836	20.100	50	EHT 76-1,4 SG STEELOX/10,0
	2,0	10,0	165843	20.100	50	EHT 76-2,0 SG STEELOX/10,0
	3,0	10,0	165850	20.100	50	EHT 76-3,0 SG STEELOX/10,0

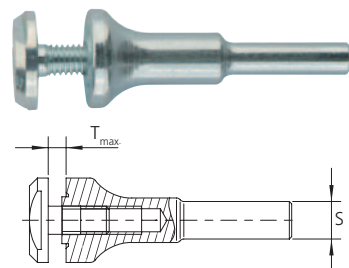
Držač alata za male rezne diskove

Pribor za stezanje malih reznih diskova na ravne brusilice. Stabilna verzija sa maksimalnom sigurnošću od loma drške.

Promjer reznih ploča [mm]	Maks. dopušt. broj okretaja
30	31.800
40	23.900
50	19.100
65	14.700
70	13.600
76	12.500

Sigurnosne upute:

- Obratiti pažnju na maksimalan broj obrtaja reznog diska i držača alata – manji broj je mjerodavan (vidi tabelu).



S [mm]	Odgovarajuće za rezne ploče sa rupom [mm]	T _{max} [mm]	EAN 4007220		Oznaka
6	6	0-4	219119	1	BO 6/6 0-4
	10	0-4	219140	1	BO 6/10 0-4
6,35 (1/4")	6	0-4	219126	1	BO 6,35/6 0-4 (1/4)
	10	0-4	219133	1	BO 6,35/10 0-4 (1/4)
8	10	0-4	219157	1	BO 8/10 0-4



Rezni diskovi za benzinski rezač i brusilicu za rezanje

Linja učinkovitosti SG ★★★★★



SG STEEL ★★★★★

Rezni disk sa velikom snagom rezanja i maksimalnim vijekom trajanja za primjenu na benzinskim rezačima i brusilicama za rezanje.

Prednosti:

- Brzo napredovanje rada putem visoke snage rezanja.
- Maksimalna ekonomičnost uslijed maksimalnog vijeka trajanja.

Obradive sirovine:

Čelik, lijevano željezo

Zadaci obrade:

Rezanje

Brusna sredstva:

Specijalni korund A

Sigurnosne upute:

- Obratite pažnju na maksimalnu radnu brzinu benzinskog rezača/rezne brusilice i izaberite odgovarajući rezni disk (80 ili 100 m/s).

D [mm]	T [mm]	H [mm]	EAN 4007220	Maks. dopušt. broj okretaja		Oznaka
Maksimalna radna brzina 80 m/s, ravna izvedba EHT (oblik 41)						
300	4,0	20,0	162460	5.100	20	80 EHT 300-4,0 SG STEEL/20,0
		22,23	162477	5.100	20	80 EHT 300-4,0 SG STEEL/22,23
		25,4	162484	5.100	20	80 EHT 300-4,0 SG STEEL/25,4
Maksimalna radna brzina 100 m/s, ravna izvedba EHT (oblik 41)						
300	4,0	20,0	540008	6.400	20	100 EHT 300-4,0 SG STEEL/20,0
		22,23	540015	6.400	20	100 EHT 300-4,0 SG STEEL/22,23
		25,4	540022	6.400	20	100 EHT 300-4,0 SG STEEL/25,4
350	4,5	20,0	540039	5.500	10	100 EHT 350-4,5 SG STEEL/20,0
		22,23	540046	5.500	10	100 EHT 350-4,5 SG STEEL/22,23
		25,4	540053	5.500	10	100 EHT 350-4,5 SG STEEL/25,4
400	4,8	20,0	953433	4.800	10	100 EHT 400-4,8 SG STEEL/20,0
		22,23	540060	4.800	10	100 EHT 400-4,8 SG STEEL/22,23
		25,4	540077	4.800	10	100 EHT 400-4,8 SG STEEL/25,4





SG STONE ★★★★★

Rezni disk sa velikom snagom rezanja i maksimalnim vijekom trajanja za primjenu na benzinskim rezačima i brusilicama za rezanje.



Prednosti:

- Brzo napredovanje rada putem visoke snage rezanja.
- Maksimalna ekonomičnost uslijed maksimalnog vijeka trajanja.

Obradive sirovine:

Kamen, lijevano željezo, aluminij, ostali neželjezni metali, beton, asfalt

Zadaci obrade:

Rezanje

Brusna sredstva:

Silicij-karbid C

Sigurnosne upute:

- Obratite pažnju na maksimalnu radnu brzinu benzinskog rezača/rezne brusilice i izaberite odgovarajući rezni disk (80 ili 100 m/s).



D [mm]	T [mm]	H [mm]	EAN 4007220	Maks. dopušt. broj okretaja		Oznaka
Maksimalna radna brzina 80 m/s, ravna izvedba EHT (oblik 41)						
300	4,0	20,0	163177	5.100	20	80 EHT 300-4,0 SG STONE/20,0
		22,23	163184	5.100	20	80 EHT 300-4,0 SG STONE/22,23
		25,4	163191	5.100	20	80 EHT 300-4,0 SG STONE/25,4
Maksimalna radna brzina 100 m/s, ravna izvedba EHT (oblik 41)						
350	4,5	20,0	540145	5.500	10	100 EHT 350-4,5 SG STONE/20,0
		22,23	540152	5.500	10	100 EHT 350-4,5 SG STONE/22,23
		25,4	540169	5.500	10	100 EHT 350-4,5 SG STONE/25,4

SG CAST + STONE ★★★★★

Rezni disk sa velikom snagom rezanja i maksimalnim vijekom trajanja za primjenu na benzinskim rezačima i brusilicama za rezanje.

Prednosti:

- Brzo napredovanje rada putem visoke snage rezanja.
- Maksimalna ekonomičnost uslijed maksimalnog vijeka trajanja.

Obradive sirovine:

Lijeivano željezo, armirani beton, duktilni željezni liv

Zadaci obrade:

Rezanje

Brusna sredstva:

Specijalni korund A i silicij-karbid C



D [mm]	T [mm]	H [mm]	EAN 4007220	Maks. dopušt. broj okretaja		Oznaka
Maksimalna radna brzina 100 m/s, ravna izvedba EHT (oblik 41)						
300	4,0	20,0	540084	6.400	20	100 EHT 300-4,0 SG CAST+STONE/20,0
		22,23	540091	6.400	20	100 EHT 300-4,0 SG CAST+STONE/22,23
		25,4	540107	6.400	20	100 EHT 300-4,0 SG CAST+STONE/25,4
350	4,5	20,0	540114	5.500	10	100 EHT 350-4,5 SG CAST+STONE/20,0
		22,23	540121	5.500	10	100 EHT 350-4,5 SG CAST+STONE/22,23
		25,4	540138	5.500	10	100 EHT 350-4,5 SG CAST+STONE/25,4





Odabir grupe proizvoda

Zadaci obrade	Linija kvaliteta	Čelik (STEEL)	Nehrđajući čelik (INOX)	Aluminij (ALU)
- Površinsko-brušenje - Obrada-šavova-zavarivanje	Univerzalna linija PSF ★★☆☆	 Z PSF STEELOX Strana 33  A PSF STEELOX Strana 33	 Z PSF STEELOX Strana 33	
	Linja učinkovitosti SG ★★★★	 Z SG POWER STEELOX Strana 35  A SG STEELOX Strana 34	 CO-FREEZE SG INOX Strana 37  A-COOL SG INOX + ALU Strana 34	 A-COOL SG INOX + ALU Strana 34
	Specijalna linija SGP ★★★★	 Z SGP STRONG STEEL Strana 38	 CO-FREEZE SGP STRONG INOX Strana 39	
- Obaranje ivica - Skidanje srha	Univerzalna linija PSF ★★☆☆	 Z PSF STEELOX Strana 33	 Z PSF STEELOX Strana 33	
	Linja učinkovitosti SG ★★★★	 Z SG POWER STEELOX Strana 35	 CO-COOL SG STEELOX Strana 36  Z SG POWER STEELOX Strana 35	 A-COOL SG INOX + ALU Strana 34
	Specijalna linija SGP ★★★★	 Z SGP STRONG STEEL Strana 38		
Obrada sučeonih-šavova	Specijalna linija SGP ★★★★	 Z SGP CURVE STEELOX Strana 40	 CO SGP CURVE STEELOX Strana 41	 A SGP CURVE ALU Strana 41

Brusno sredstvo: A = korund, Z = cirkonski korund, CO = keramičko zrno
Obloge: COOL = brusno aktivna obloga za hladno brušenje, FREEZE = brusno aktivna obloga za ultra-hladno brušenje

Odabir granulacije

		Granulacija			
		36/40	50/60	80	120
Zadaci obrade	Obrada šavova zavarivanja				
	Obaranje ivica				
	Skidanje srha				
	Površinsko rezanje za dobijanje finije površine				

Napomena: Da bi se postigla ista površina kao sa fiber diskovima, kod POLIFAN lepezastih diskova može se odabrati za jedan stepen grublja granulacija.

Odabir oblika

Oblik	Zadaci obrade
Ravna verzija PFF	Veća površina brušenja za površinsko brušenje. Optimalno iskorišćenje lamelne konfiguracije pri kutu prislanjanja od 0–15°.
Konusna verzija PFC	Uža površina brušenja za obradu šava zavarivanja, obaranje ivica i skidanje srha. Optimalno iskorišćenje konfiguracijelamela pri kutuprislanjanja od 10–25°.
Radijalna verzija PFR (CURVE)	Specijalista za obradu sučeonih-šavova. Poslije habanja na obodu se dalje može koristiti konvencionalni lepezasti disk.

POLIFAN lepezasti diskovi

Istaknute stavke PFERD programa



POLIFAN-POWER

Za zahtjevne korisnike je lepezasti disk POLIFAN Z SG POWER visokog učinka širom svijeta primarni izbor za obradu čelika. Svestrani POLIFAN lepezasti disk se odlikuje optimalni omjerom izuzetnog vijeka trajanja i maksimalnog učinka rastvaranja.

Prednosti:

- Brzo napredovanje rada i maksimalna ekonomičnost uslijed agresivne snage skidanja.
- Maksimalna agresivnost tokom cijelog vijeka trajanja.
- Manje zamjena alata zahvaljujući izuzetnom vijeku trajanja.

Dodatne informacije pronaći ćete na strani 35.



POLIFAN-STRONG

Korisnici koji se uzdaju u najbolji učinak, odlučuju se za inovativni lepezasti disk POLIFAN-STRONG. On je osjetno bolji od konvencionalnih lepezastih diskova i na nov način definira maksimalnu ekonomičnost. Zahvaljujući njihovoj patentiranoj i jedinstvenoj konstrukciji oni postižu neuporedivo visok učinak rastvaranja. Osim toga raspolažu iznenađujuće dužim vijekom trajanja nego konvencionalni lepezasti diskovi.

Prednosti:

- Brzo brušenje uslijed konstantne agresivnosti brušenja do posljednjeg brusnog zrna.
- Ultimativna ekonomičnost uslijed maksimalnog skidanja po jedinici vremena i manjeg trošenja diska.
- Ultimativno dug vijek trajanja.

Dodatne informacije pronaći ćete na strani 38–39.



POLIFAN-CURVE

Patentirani lepezasti disk POLIFAN-CURVE je razvijen specijalno za obradu sučeonih šavova. To je širom svijeta jedinstven lepezasti disk, koji je kako na brusnoj strani, tako i na zadnjoj strani, kao i na radijusu obložen lamelama.

Prednosti:

- Visok učinak skidanja osigurava brzo napredovanje rada, a time i znatno smanjenje troškova na plate.
- Precizno i optimalno brušenje geometrije sučeonij šavova.
- Izuzetan vijektrajanja kod obrade sučeonih šavova.

Dodatne informacije pronaći ćete na strani 40–41.



A PSF STEELOX ★★☆☆

POLIFAN lepezasti brus sa velikim učinkom rastvaranja i dobrim vijekom trajanja.

Prednosti:

- Brzo napredovanje rada visoka ekonomičnost uslijed visokog učinka rezanja.
- Dobar vijek trajanja.
- Idealno pogodan i za akumulatorsku kutnu brusilicu.

Obradive sirovine:

Čelik, plemeniti čelik (INOX)

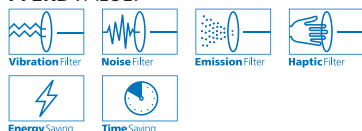
Zadaci obrade:

Brušenje poršine, obrada zavora

Brusna sredstva:

Korund A

PFERDVALUE:



D [mm]	Veličina zrna				H [mm]	Maks. dopušt. broj okretaja		Oznaka
	40	60	80	120				
	EAN 4007220							

Ravna izvedba PFF



115	512388	512395	512401	512418	22,23	13.300	10	PFF 115 A ... PSF STEELOX
125	512425	512432	512449	512456	22,23	12.200	10	PFF 125 A ... PSF STEELOX
180	512463	-	-	-	22,23	8.500	10	PFF 180 A ... PSF STEELOX

Konična izvedba PFC



115	444559	444566	444573	444580	22,23	13.300	10	PFC 115 A ... PSF STEELOX
125	444603	444610	444627	444634	22,23	12.200	10	PFC 125 A ... PSF STEELOX
180	444689	444696	-	-	22,23	8.500	10	PFC 180 A ... PSF STEELOX

Z PSF STEELOX ★★☆☆

POLIFAN lepezasti brus sa agresivnim učinkom rastvaranja i dobrim vijekom trajanja.

Prednosti:

- Brzo napredovanje rada visoka ekonomičnost uslijed agresivnog učinka rezanja.
- Dobar vijek trajanja.
- Pogodno i za kutne brusilice male snage.

Obradive sirovine:

Čelik, plemeniti čelik (INOX)

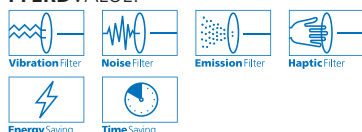
Zadaci obrade:

Brušenje poršine, obrada zavora, obaranje ivica, skidanje srhova

Brusna sredstva:

Cirkonski korund Z

PFERDVALUE:



D [mm]	Veličina zrna				H [mm]	Maks. dopušt. broj okretaja		Oznaka
	40	60	80	120				
	EAN 4007220							

Ravna izvedba PFF



100	750117	750124	750131	-	16,0	15.300	10	PFF 100 Z ... PSF STEELOX/16,0
115	512487	512494	512500	-	22,23	13.300	10	PFF 115 Z ... PSF STEELOX
125	512517	512524	512531	-	22,23	12.200	10	PFF 125 Z ... PSF STEELOX
180	512548	512555	-	-	22,23	8.500	10	PFF 180 Z ... PSF STEELOX

Konična izvedba PFC



100	953273	953280	953297	953303	16,0	15.300	10	PFC 100 Z ... PSF STEELOX/16,0
115	377352	444597	377369	934203	22,23	13.300	10	PFC 115 Z ... PSF STEELOX
125	377345	444078	377338	934210	22,23	12.200	10	PFC 125 Z ... PSF STEELOX
150	805923	805930	-	-	22,23	10.200	10	PFC 150 Z ... PSF STEELOX
180	377321	444085	934227	934234	22,23	8.500	10	PFC 180 Z ... PSF STEELOX

POLIFAN lepezasti diskovi

Linja učinkovitosti SG ★★☆☆



A SG STEELOX ★★☆☆

POLIFAN lepezasti brus sa visokim učinkom rastvaranja i vrlo dugim vijekom trajanja.

Prednosti:

- Brzo napredovanje rada visoka ekonomičnost uslijed visokog učinka rezanja.
- Manje zamjena alata zahvaljujući vrlo dugom vijeku trajanja.

Obradive sirovine:

Čelik, plemeniti čelik (INOX)

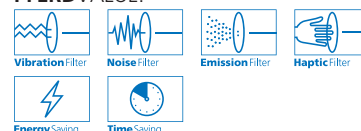
Zadaci obrade:

Brušenje poršine, obrada zavora

Brusna sredstva:

Korund A

PFERDVALUE:



D [mm]	Veličina zrna				H [mm]	Maks. dopušt. broj okretaja		Oznaka
	40	60	80	120				
	EAN 4007220							

Ravna izvedba PFF

100	262719	262733	262740	262757	16,0	15.300	10	PFF 100 A ... SG STEELOX/16,0
115	167496	167526	167557	167588	22,23	13.300	10	PFF 115 A ... SG STEELOX
125	167502	167533	167564	167595	22,23	12.200	10	PFF 125 A ... SG STEELOX
180	167519	167540	167571	167601	22,23	8.500	10	PFF 180 A ... SG STEELOX

Konična izvedba PFC

115	167809	167830	167861	167892	22,23	13.300	10	PFC 115 A ... SG STEELOX
125	167816	167847	167878	167908	22,23	12.200	10	PFC 125 A ... SG STEELOX
180	167823	167854	167885	167915	22,23	8.500	10	PFC 180 A ... SG STEELOX



A-COOL SG INOX + ALU ★★☆☆

POLIFAN lepezasti brus sa posebno hladnim brušenjem na slabo toplotno vodljivim materijalima kao što je nehrđajući čelik (INOX) i aluminij.

Prednosti:

- Manji unos toplote u obradak nego kod drugih lepezastih diskova.
- Zahvaljujući brusno aktivnoj oblozi brusnog sredstva, ono neće zaribati ni npr. na mekom aluminiju.

Obradive sirovine:

Plemeniti čelik (INOX), aluminij, ostali neželjezni metali

Zadaci obrade:

Brušenje poršine, obrada zavora, obaranje ivica, skidanje srhova

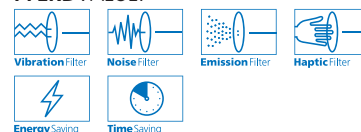
Brusna sredstva:

Korund A sa brusno aktivnom, hladećom oblogom (COOL)

Preporuke za primjenu:

- Za aluminij koristite samo granulacije 40 i 60.

PFERDVALUE:



D [mm]	Veličina zrna			H [mm]	Maks. dopušt. broj okretaja		Oznaka
	40	60	80				
	EAN 4007220						

Ravna izvedba PFF

100	262764	262771	262788	16,0	15.300	10	PFF 100 A-COOL ... SG INOX+ALU/16,0
115	222737	222744	222751	22,23	13.300	10	PFF 115 A-COOL ... SG INOX+ALU
125	232910	232934	232958	22,23	12.200	10	PFF 125 A-COOL ... SG INOX+ALU
180	222768	232989	233009	22,23	8.500	10	PFF 180 A-COOL ... SG INOX+ALU

Konična izvedba PFC

115	232880	232897	232903	22,23	13.300	10	PFC 115 A-COOL ... SG INOX+ALU
125	232927	232941	232965	22,23	12.200	10	PFC 125 A-COOL ... SG INOX+ALU
180	232972	232996	233016	22,23	8.500	10	PFC 180 A-COOL ... SG INOX+ALU

Z SG POWER STEELOX ★★★★★

Lepezasti brus POLIFAN Z SG POWER osvaja agresivnim učinkom rastvaranja i izuzetnim vijekom trajanja, čime postiže maksimalnu ekonomičnost. On je najbolji konvencionalni lepezasti brus za čelik.

Prednosti:

- Brzo napredovanje rada i maksimalna ekonomičnost uslijed agresivnog učinka rezanja.
- Maksimalna agresivnost tokom cijelog vijeka trajanja.
- Manje zamjena alata zahvaljujući izuzetnom vijeku trajanja.

Obradive sirovine:

Čelik, plemeniti čelik (INOX)

Zadaci obrade:

Obrada zavora, obaranje ivica, skidanje srhova

Brusna sredstva:

Cirkonski korund Z

Preporuke za primjenu:

- Na čeliku pogodno i za površinsko brušenje.

PFERDVALUE:



D [mm]	Veličina zrna				H [mm]	Maks. dopušt. broj okretaja		Oznaka
	40	60	80	120				
	EAN 4007220							

Ravna izvedba PFF



115	167618	167649	-	-	22,23	13.300	10	PFF 115 Z ... SG POWER STEELOX
125	167625	167656	-	-	22,23	12.200	10	PFF 125 Z ... SG POWER STEELOX
180	167632	167663	-	-	22,23	8.500	10	PFF 180 Z ... SG POWER STEELOX

Konična izvedba PFC

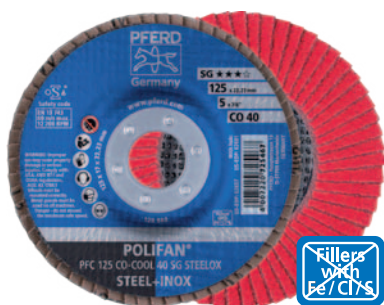


115	167922	167953	934241	934258	22,23	13.300	10	PFC 115 Z ... SG POWER STEELOX
125	167939	167960	934265	934272	22,23	12.200	10	PFC 125 Z ... SG POWER STEELOX
150	030363	030394	-	-	22,23	10.200	10	PFC 150 Z ... SG POWER STEELOX
180	167946	167977	-	-	22,23	8.500	10	PFC 180 Z ... SG POWER STEELOX



POLIFAN lepezasti diskovi

Linja učinkovitosti SG ★★☆☆



CO-COOL SG STEELOX ★★☆☆

POLIFAN lepezasti brus sa posebno hladnim brušenjem za materijale koji se teško rastvaraju, poput visokolegiranog i na hrđu otpornog čelika, legura na bazi nikla i legura titanija.

Prednosti:

- Samooštreće keramičko zrno garantira optimalan rezultat rada i na materijalima koji se teško režu-rastvaraju.
- Manji unos toplote u obradak nego kod drugih lepezastih diskova.

Obradive sirovine:

Čelik, opna uslijed toplog valjanja, plemeniti čelik (INOX), osnovne legure nikla (npr. Inconel i Hastelloy), tvrde aluminijske legure

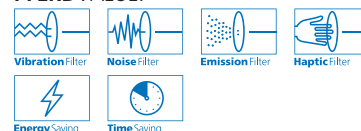
Zadaci obrade:

Brušenje poršine, obrada zavora, obaranje ivica, skidanje srhova

Brusna sredstva:

Keramičko zrno CO sa brusno aktivnom, hladećom oblogom (COOL)

PFERDVALUE:



D [mm]	Veličina zrna		H [mm]	Maks. dopušt. broj okretaja		Oznaka
	40	60				
	EAN 4007220					

Ravna izvedba PFF

115	725436	793145	22,23	13.300	10	PFF 115 CO-COOL ... SG STEELOX
125	725450	793152	22,23	12.200	10	PFF 125 CO-COOL ... SG STEELOX
180	725474	-	22,23	8.500	10	PFF 180 CO-COOL ... SG STEELOX

Konična izvedba PFC

115	725443	793169	22,23	13.300	10	PFC 115 CO-COOL ... SG STEELOX
125	725467	793176	22,23	12.200	10	PFC 125 CO-COOL ... SG STEELOX
180	725481	-	22,23	8.500	10	PFC 180 CO-COOL ... SG STEELOX



POLIVLIES lepezasti brusevi za fino brušenje možete pronaći u 4. dijelu kataloga "Alati za fino brušenje i za poliranje".

CO-FREEZE SG INOX ★★★★★

Specijalno za nehrđajući čelik (INOX) razvijeni POLIFAN lepezasti brusevi sa ultrahladnim brušenjem. Zahvaljujući keramičkom zrnju CO sa brusno aktivnom, rashladnom specijalnom oblogom (FREEZE) čak i pri termički nepovoljnim uslovima ne nastaju temperaturne boje, tako da nisu potrebne dorade.



Prednosti:

- Znatno manji unos toplote u obradak nego kod standardnih lepezastih diskova na osnovu FREEZE obloge.
- Brzo napredovanje rada visoka ekonomičnost uslijed agresivnog učinka rezanja.
- Maksimalna agresivnost tokom cijelog vijeka trajanja.
- Manje zamjena alata zahvaljujući izuzetnom vijeku trajanja.
- Uobičajeno letenje varnica smanjuje se na minimum. Oštećenje obradaka od, plemenitog čelika zbog letećih užarenih iskrica je stoga skoro isključeno.

Obradive sirovine:

Plemeniti čelik (INOX), osnovne legure nikla (npr. Inconell i Hastelloy)

Zadaci obrade:

Brušenje poršine, obrada zavora

Brusna sredstva:

Keramičko zrnje CO sa brusno aktivnom, hladećom specijalnom oblogom (FREEZE)

Preporuke za primjenu:

- Već pri prvom korištenju POLIFAN CO FREEZE lamele nakon samo nekoliko sekundi pokazuju neobično habanje. Visokoučinkovita punila stvaraju sjajan rashladni tanki sloj na lameli (to nije "zastakljivanje"). On predstavlja osnovu za ultrahladno brušenje.

PFERDVALUE:



Vibration Filter



Noise Filter



Emission Filter



Haptic Filter



Energy Saving



Time Saving



D [mm]	Veličina zrna			H [mm]	Maks. dopušt. broj okretaja		Oznaka
	36	50	80				
	EAN 4007220						

Ravna izvedba PFF



115	104040	104057	104064	22,23	13.300	10	PFF 115 CO-FREEZE ... SG INOX
125	104071	104088	104095	22,23	12.200	10	PFF 125 CO-FREEZE ... SG INOX

Konična izvedba PFC



115	104101	104118	104125	22,23	13.300	10	PFC 115 CO-FREEZE ... SG INOX
125	104132	104149	104156	22,23	12.200	10	PFC 125 CO-FREEZE ... SG INOX
180	104163	104170	-	22,23	8.500	10	PFC 180 CO-FREEZE ... SG INOX

Lepezasti disk CO-FREEZE SG INOX

Tipična slika trošenja sa karakterističnim sjajnim rashladnim tankim slojem (to nije „zastakljivanje“).



Optimalan rezultat rada: Nema bojenja u plavo uslijed slabog termičkog opterećenja.



Lepezasti disk sa konvencionalnom brusnom trakom

Temperaturne boje/oksidacija uslijed velikog unosa toplote. Proces finog brušenja u nastavku je neophodan, jer inače postoji velika opasnost od korozije.



POLIFAN lepezasti diskovi

Specijalna linija SGP ★★★★★



POLIFAN-STRONG STEEL

Inovativni lepezasti disk POLIFAN-STRONG je jedinstveni alat sa posebno visokim nivoom učinka. Patentiranom konstrukcijom se odlikuje znatno većom ekonomičnošću u poređenju sa konvencionalnim lepezastim diskovima.

Prednosti:

- Brzo brušenje uslijed konstantne agresivnosti brušenja do posljednjeg brusnog zrna.
- Ultimativna ekonomičnost uslijed maksimalnog skidanja po jedinici vremena i manjeg trošenjadiska.
- Ultimativno dug vijek trajanja.



Duge, kompaktno raspoređene lamele



Z SGP STRONG STEEL ★★★★★

Obradive sirovine:

Čelik

Zadaci obrade:

Obrada zavarica, obaranje ivica, skidanje srhova

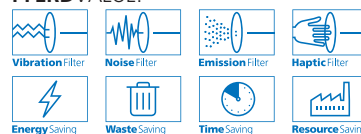
Brusna sredstva:

Cirkonski korund Z

Preporuke za primjenu:

- Veličina zrna 36 optimalno pogodna za visok stepen skidanja, npr. kod obrade šava za zavarivanje.
- Veličina zrna 50 optimalno pogodna za obradu ivica, npr. obaranje ivica ili za postizanje finih površina.

PFERDVALUE:



D [mm]	Veličina zrna		H [mm]	Maks. dopušt. broj okretaja		Oznaka
	36	50				
	EAN 4007220					

Konična izvedba PFC



115	777862	777879	22,23	13.300	10	PFC 115 Z ... SGP STRONG STEEL
125	777886	777893	22,23	12.200	10	PFC 125 Z ... SGP STRONG STEEL
180	827468	827482	22,23	8.500	10	PFC 180 Z ... SGP STRONG STEEL



POLIFAN-STRONG INOX

Specijalni POLIFAN lepezasti disk, koja patentiranu STRONG konstrukciju sa svojim, kompaktno raspoređenim lamelama kombinuje sa inovativnim brusnim sredstvom. Zahvaljujući keramičkom zrnu CO sa brusno aktivnom, rashladnom specijalnom oblogom (FREEZE) čak i pri termički nepovoljnim uslovima ne nastaju temperaturne boje, tako da nisu potrebne dorade.

Prednosti:

- Samooštreće keramičko zrno u interakciji sa brusno aktivnom specijalnom oblogom FREEZE postiže ultrahladno brušenje i minimizuje unos toplote na toplotno slabo provodljivim materijalima kao što je nehrđajući čelik (INOX).
- Uobičajeno letenje varnica smanjuje se na minimum. Oštećenje obradaka od plemenitog čelika zbog leteći užarenih iskrica je stoga skoro isključeno.

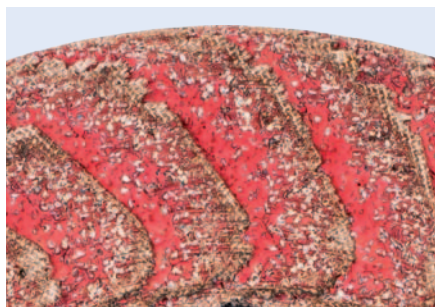
Posebne karakteristike:

Već pri prvom korištenju POLIFAN-STRONG INOX, lamele nakon samo nekoliko sekundi pokazuju neobično habanje. Visokoučinkovita punila stvaraju sjajan rashladni tanki sloj na lameli (nema „zastakljenja“). On predstavlja osnovu za ultrahladno brušenje.



Lepezasti disk POLIFAN-STRONG INOX

Tipična slika trošenja sa karakterističnim sjajnimrashladnim tankim slojem (nema „zastakljivanje“).



Optimalan rezultat rada: Nema bojenja u plavo uslijed slabog termičkog opterećenja.



Konvencionalni lepezasti disk

Temperaturne boje/oksidacija uslijed velikog unosa toplote. Proces finog brušenja u nastavku je neophodan, jer inače postoji velika opasnost od korozije.



CO-FREEZE SGP STRONG INOX ★★★★★

Obradive sirovine:

Plemeniti čelik (INOX), osnovne legure nikla (npr. Inconel i Hastelloy), legure na bazi kobalta

Zadaci obrade:

Brušenje poršine, obrada zavora

Brusna sredstva:

Keramičko zrno CO sa brusno aktivnom, hladećom specijalnom oblogom (FREEZE)

Preporuke za primjenu:

- Veličina zrna 36 optimalno pogodna za visok stepen skidanja, npr. kod obrade šava za zavarivanje.
- Veličina zrna 50 optimalno pogodna za postizanje finih površina.

PFERDVALUE:



Vibration Filter



Noise Filter



Emission Filter



Haptic Filter



Energy Saving



Waste Saving



Time Saving



Resource Saving



D [mm]	Veličina zrna		H [mm]	Maks. dopušt. broj okretaja		Oznaka
	36	50				
	EAN 4007220					

Konična izvedba PFC



115	835296	835302	22,23	13.300	10	PFC 115 CO-FREEZE ... SGP STRONG INOX
125	835319	835326	22,23	12.200	10	PFC 125 CO-FREEZE ... SGP STRONG INOX

POLIFAN lepezasti diskovi

Specijalna linija SGP ★★★★★

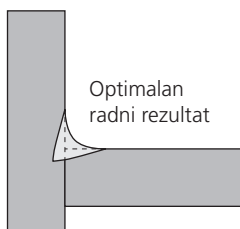


POLIFAN-CURVE

Patentirani lepezasti disk POLIFAN-CURVE je razvijen specijalno za obradu sučeonih šavova. To je širom svijeta jedinstven lepezasti disk, koji je kako na brusnoj strani, tako i na zadnjoj strani, kao i na radijusu obložen lamelama.

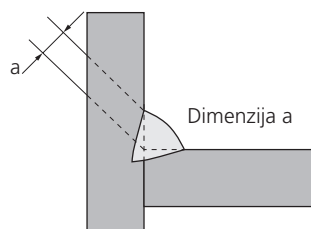
Prednosti:

- Visok učinak skidanja osigurava brzo napredovanje rada, a time i znatno smanjenje troškova na plate.
- Izuzetan vijek trajanja kod obrade sučeonih šavova.
- Precizno i optimalno brušenje geometrije sučeonij šavova.



Preporuke za primjenu:

- Verzija M:
Za radijuse sučeonog šava veće 5 mm odn. dimenzija a manje/jednako 6 mm u slučaju spoja 90°, širina na radijusu: 11 mm odn. 14 mm za promjer 150 mm.
- Verzija L:
Za radijuse sučeonog šava veće 8 mm odn. dimenzija a veće 6 mm u slučaju spoja 90°, širina na radijusu: 14 mm odn. 16 mm za promjer 150/180 mm.



Z SGP CURVE STEELOX ★★★★★

Lepezasti brus visokog učinka za maksimalno skidanje materijala na čeliku i nehrđajućem čeliku (INOX).

Obradive sirovine:

Čelik, plemeniti čelik (INOX)

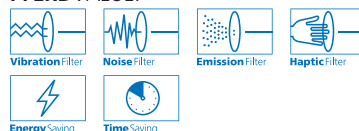
Zadaci obrade:

Obrada sučeonog šava, obrada zavora, obaranje ivica, skidanje srhova

Brusna sredstva:

Cirkonski korund Z

PFERDVALUE:



D [mm]	Širina žlijebnog zavora [mm]	Veličina zrna	Širina	H [mm]	Maks. dopušt. broj okretaja		Oznaka
		40					
		EAN 4007220					

Radijalna izvedba PFR



115	> 5	821671	M (11 mm)	22,23	13.300	10	PFR 115-M Z 40 SGP CURVE STEELOX
	> 8	821695	L (14 mm)	22,23	13.300	10	PFR 115-L Z 40 SGP CURVE STEELOX
125	> 5	790151	M (11 mm)	22,23	12.200	10	PFR 125-M Z 40 SGP CURVE STEELOX
	> 8	790175	L (14 mm)	22,23	12.200	10	PFR 125-L Z 40 SGP CURVE STEELOX
150	> 5	844939	M (14 mm)	22,23	10.200	10	PFR 150-M Z 40 SGP CURVE STEELOX
	> 8	844946	L (16 mm)	22,23	10.200	10	PFR 150-L Z 40 SGP CURVE STEELOX
180	> 8	881248	L (16 mm)	22,23	8.500	10	PFR 180-L Z 40 SGP CURVE STEELOX

CO SGP CURVE STEELOX ★★★★★

Lepezasti brus visokog učinka za postizanje finih površina na čeliku i nehrđajućem čeliku (INOX).

Obradive sirovine:

Plemeniti čelik (INOX), čelik

Zadaci obrade:

Obrada sučeonog šava, obrada zavora, obaranje ivica, skidanje srhova

Brusna sredstva:

Keramičko zrno CO sa brusno aktivnom, hladjećom oblogom

PFERDVALUE:



D [mm]	Širina žlijebnog zavora [mm]	Veličina zrna 60 EAN 4007220	Širina	H [mm]	Maks. dopušt. broj okretaja		Oznaka
--------	------------------------------	------------------------------------	--------	--------	-----------------------------	--	--------

Radikalna izvedba PFR



115	> 5	827444	M (11 mm)	22,23	13.300	10	PFR 115-M CO 60 SGP CURVE STEELOX
	> 8	827451	L (14 mm)	22,23	13.300	10	PFR 115-L CO 60 SGP CURVE STEELOX
125	> 5	790168	M (11 mm)	22,23	12.200	10	PFR 125-M CO 60 SGP CURVE STEELOX
	> 8	790182	L (14 mm)	22,23	12.200	10	PFR 125-L CO 60 SGP CURVE STEELOX

A SGP CURVE ALU ★★★★★

Specijalni lepezasti brus za obradu sučeonih šavova na aluminiju.

Obradive sirovine:

Aluminij, ostali neželjezni metali

Zadaci obrade:

Obrada sučeonog šava, obrada zavora, obaranje ivica, skidanje srhova

Brusna sredstva:

Korund A sa brusno aktivnom, hladjećom oblogom

PFERDVALUE:



D [mm]	Širina žlijebnog zavora [mm]	Veličina zrna 40 EAN 4007220	Širina	H [mm]	Maks. dopušt. broj okretaja		Oznaka
--------	------------------------------	------------------------------------	--------	--------	-----------------------------	--	--------

Radikalna izvedba PFR



115	> 8	851968	L (14 mm)	22,23	13.300	10	PFR 115-L A 40 SGP CURVE ALU
125	> 8	851975	L (14 mm)	22,23	12.200	10	PFR 125-L A 40 SGP CURVE ALU





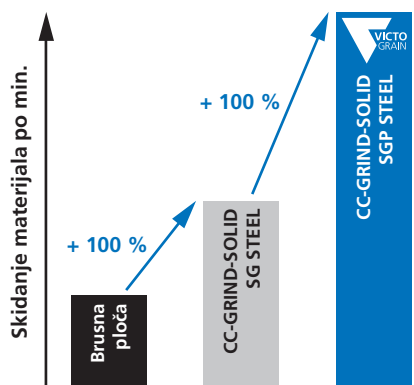
CC-GRIND-SOLID

Sa CC-GRIND-SOLID kompanija PFERD nudi modernu, visoko učinkovitu i ergonomsku alternativu brusnoj ploči.

Prednosti:

- Maksimalno brz napredak rada putem visoko agresivnog brusnog sredstva.
- Znatno ergonomičnije nego brusna ploča: buka i vibracije se smanjuju za 50 %, prašina za 80 %.
- Kompozitna struktura nosećeg tanjira od staklenih vlakana garantira jednako robusnu i sigurnu primjenu kao sa brusnom pločom.
- Znatno bolja površina u poređenju sa brusnim pločama.

Dodatne informacije pronaći ćete na strani 45 (SG ★★★★★☆) i 49 (SGP ★★★★★).



CC-GRIND-FLEX

CC-GRIND-FLEX je polusavitljiva dopuna CC-GRIND-SOLID. Ona je razvijena specijalno za obradu šavova zavarivanja. Čeonni šavovi zavarivanja se mogu kompletno ravno izjednačiti. Zahvaljujući tome udubljenje i izbočine, koje se posebno mogu vidjeti poslije premaza ili lakiranja, pripadaju prošlosti.

Prednosti:

- Maksimalno brz napredak rada putem visoko agresivnog brusnog sredstva.
- Znatno ergonomičnije nego brusna ploča: buka i vibracije se smanjuju za 50 %, prašina za 80 %.
- Kompozitna struktura nosećeg tanjira od staklenih vlakana garantira jednako robusnu i sigurnu primjenu kao sa brusnom pločom.
- Kompletno ravno izjednačavanje čeonih šavova zavarivanja – bez udubljenja i izbočina.
- Znatno bolja površina u poređenju sa brusnim pločama.

Dodatne informacije pronaći ćete na strani 46 (SG ★★★★★☆) i 50 (SGP ★★★★★).



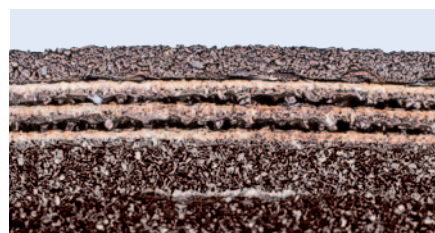
CC-GRIND-STRONG

CC-GRIND-STRONG predstavlja međukorak između brusne ploče (noseći tanjir takođe brusi) i moderne alternative CC-GRIND-SOLID (ergonomsko, brzo brušenje).

Prednosti:

- Trostruki vijek trajanja u poređenju sa CC-GRIND-SOLID SG STEEL zbog nosećeg tanjira koji takođe brusi i tri brusna međusloja, koji se mogu odraditi jedan za drugim.
- Maksimalno brz napredak rada putem agresivnog brusnog sredstva.
- Znatno ergonomičnije nego brusna ploča: buka i vibracije se smanjuju za 50 % prašina za 70 %.
- Znatno bolja površina u poređenju sa brusnim pločama.

Dodatne informacije pronaći ćete na strani 47.



CC-GRIND brusni diskovi

Brzi put do optimalnog alata



Odabir grupe proizvoda

Zadaci obrade	Linija kvaliteta	Čelik (STEEL)			Nehrđajući čelik (INOX)
		...-SOLID	...-FLEX	...-STRONG	...-SOLID
- Brušenje poršine - Poravnavanje - Obrada šava zavarivanja - Obaranje ivica - Skidanje srha	Linija učinkovitosti SG ★★☆☆	 CC-GRIND-SOLID SG STEEL Strana 45		 CC-GRIND-STRONG SG STEEL Strana 47	 CC-GRIND-SOLID SG INOX Strana 45
	Specijalna linija SGP ★★★★★	 CC-GRIND-SOLID SGP STEEL Strana 49			 CC-GRIND-SOLID SGP INOX Strana 49
Poravnjati sučeone šavove	Linija učinkovitosti SG ★★☆☆		 CC-GRIND-FLEX SG STEEL Strana 46		
	Specijalna linija SGP ★★★★★		 CC-GRIND-FLEX SGP STEEL Strana 50		



CC-GRIND-SOLID DIAMOND možete pronaći u 5. dijelu kataloga.



Brusnu ploču CERAMIC COMFORT možete pronaći na strani 56.



CC-GRIND-SOLID SG STEEL ★★★★★

Obradive sirovine:

Čelik

Zadaci obrade:

Brušenje poršine, obrada zavora, obaranje ivica, skidanje srhova

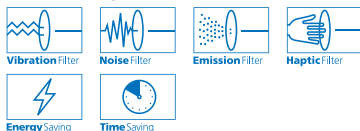
Preporuke za primjenu:

- Koristiti za optimalan učinak sa ravnim kutom prislanjanja i kompletnom steznih prirubnica SFS CC-GRIND.
- Koristiti samo sa površinom, nije pogodno za obodno brušenje.

Napomene o naručivanju:

- Set montažnih matrica SFS molimo naručiti odvojeno.

PFERDVALUE:



D [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Maks. dopušt. broj okretaja		Oznaka
SOLID					
100	919682	16,0	15.300	10	CC-GRIND-SOLID 100 SG STEEL/16,0
115	887059	22,23	13.300	10	CC-GRIND-SOLID 115 SG STEEL
125	887073	22,23	12.200	10	CC-GRIND-SOLID 125 SG STEEL
150	952894	22,23	10.200	10	CC-GRIND-SOLID 150 SG STEEL
180	887080	22,23	8.500	10	CC-GRIND-SOLID 180 SG STEEL

CC-GRIND-SOLID SG INOX ★★★★★

Obradive sirovine:

Plemeniti čelik (INOX)

Zadaci obrade:

Obrada zavora, obaranje ivica, skidanje srhova

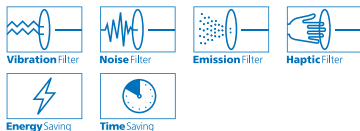
Preporuke za primjenu:

- Koristiti za optimalan učinak sa ravnim kutom prislanjanja i kompletnom steznih prirubnica SFS CC-GRIND.
- Koristiti samo sa površinom, nije pogodno za obodno brušenje.

Napomene o naručivanju:

- Set montažnih matrica SFS molimo naručiti odvojeno.

PFERDVALUE:



D [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Maks. dopušt. broj okretaja		Oznaka
SOLID					
115	900895	22,23	13.300	10	CC-GRIND-SOLID 115 SG INOX
125	900901	22,23	12.200	10	CC-GRIND-SOLID 125 SG INOX
180	900918	22,23	8.500	10	CC-GRIND-SOLID 180 SG INOX

CC-GRIND komplet steznih prirubnica

Pomoću CC-GRIND kompleta sretznih prirubnica se CC-GRIND-SOLID i -FLEX optimalno pozicioniraju u zaštitnom poklopcu kutne brusilice. Brusni diskovi se tako mogu efikasno koristiti posebno ravno, te stoga i efikasno.

Crni potporni tanjir se postavlja na originalnu prihvatnu prirubnicu kutne brusilice.

Srebrna prirubna matica zamjenjuje originalnu prirubnu maticu.



Odgovara za kutnu brusilicu	EAN 4007220		Oznaka
Metrički			
100 mm, vreteno M10	932209	1	SFS CC-GRIND 100 M10
115 / 125 mm, vreteno M14	887578	1	SFS CC-GRIND 115/125 M14
150 / 180 mm, vreteno M14	887585	1	SFS CC-GRIND 150/180 M14
Colno			
115 / 125 mm, vreteno 5/8"-11	887592	1	SFS CC-GRIND 115/125 5/8"
150 / 180 mm, vreteno 5/8"-11	887608	1	SFS CC-GRIND 150/180 5/8"

CC-GRIND brusni diskovi

Linja učinkovitosti SG ★★☆☆



CC-GRIND-FLEX SG STEEL ★★☆☆

Obradive sirovine:

Čelik

Zadaci obrade:

Obrada zavora, brušenje poršine

Preporuke za primjenu:

- Koristiti za optimalan učinak sa ravnim kutom prislanjanja i kompletom steznih prirubnica SFS CC-GRIND.
- Koristiti samo sa površinom, nije pogodno za obodno brušenje.

Napomene o naručivanju:

- Set montažnih matrica SFS molimo naručiti odvojeno.

PFERDVALUE:



Vibration Filter



Noise Filter



Emission Filter



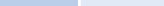
Haptic Filter



Energy Saving



Time Saving

D [mm]	Veličina zrna		H [mm]	Maks. dopušt. broj okretaja		Oznaka
	FINE (fino)	COARSE (grubo)				
	EAN 4007220					
FLEX 						
115	032800	032824	22,23	13.300	10	CC-GRIND-FLEX 115 ... SG STEEL
125	032817	032831	22,23	12.200	10	CC-GRIND-FLEX 125 ... SG STEEL



CC-GRIND komplet steznih prirubnica

Pomoću CC-GRIND kompleta sretnih prirubnica se CC-GRIND-SOLID i -FLEX optimalno pozicioniraju u zaštitnom poklopcu kutne brusilice. Brusni diskovi se tako mogu efikasno koristiti posebno ravno, te stoga i efikasno.

Crni potporni tanjir se postavlja na originalnu prihvatnu prirubnicu kutne brusilice. Srebrna prirubna matrica zamjenjuje originalnu prirubnu matricu.

Odgovara za kutnu brusilicu	EAN 4007220		Oznaka
Metrički			
115 / 125 mm, vreteno M14	887578	1	SFS CC-GRIND 115/125 M14
Colno			
115 / 125 mm, vreteno 5/8"-11	887592	1	SFS CC-GRIND 115/125 5/8"



CC-GRIND-STRONG

CC-GRIND-STRONG predstavlja međukorak između brusne ploče (noseći tanjir takođe brusi) i moderne alternative CC-GRIND-SOLID (ergonomsko, brzo brušenje).

Prednosti:

- Trostruki vijek trajanja u poređenju sa CC-GRIND-SOLID SG STEEL zbog nosećeg tanjira koji takođe brusi i tri slojabrusnog sredstva, koji se mogu odraditi jedan za drugim.
- Maksimalno brz napredak rada putem-agresivnog brusnog sredstva.
- Znatno ergonomičnije nego brusna ploča: buka i vibracije se smanjuju za 50 % prašina za 70 %.
- Znatno bolja površina u poređenju sa brusnim pločama.



CC-GRIND-STRONG SG STEEL ★★☆☆

Obradive sirovine:

Čelik, cunder

Zadaci obrade:

Brušenje poršine, obrada zavora, obaranje ivica, skidanje srhova

PFERDVALUE:



Vibration Filter



Noise Filter



Emission Filter



Haptic Filter



Energy Saving



Time Saving



	D [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Maks. dopušt. broj okretaja		Oznaka
STRONG						
	115	104477	22,23	13.300	10	CC-GRIND-STRONG 115 SG STEEL
	125	104484	22,23	12.200	10	CC-GRIND-STRONG 125 SG STEEL

CC-GRIND brusni diskovi

Specijalna linija SGP ★★★★★



Alati visokog učinka sa VICTOGRAIN brusnim zrnom

VICTOGRAIN proizvodi spadaju u najefikasnije brusne alate na svijetu.

Zahvaljujući trokutnom, precizno oblikovanom brusnom zrnju kompanije PFERD se postiže jedinstveno visok učinak brušenja.

Oštre ivice trokuta istog oblika i veličina **VICTOGRAIN** brusnog zrna pod optimalnim kutom nailazi na obradak. Uslijed toga je pojedinačnom brusnom zrnju potrebno samo malo energije, da bi se prodrlo u obradak. Korisnik na ovaj način profitira od efikasnog procesa rastvaranja sa

- brzim napredovanjem rada,
- dug vijekom trajanja,
- manje toplote, koja se unosi u obradak i
- manjom potrebnom snagom pogona alata.

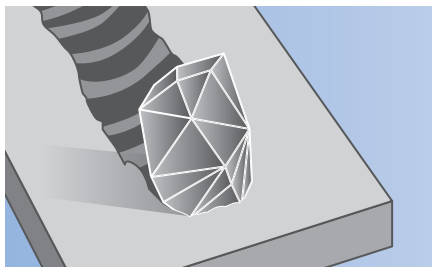
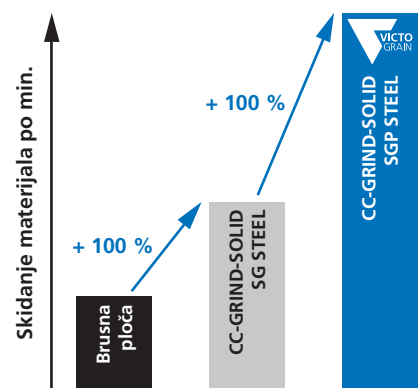
Brusna zrna **VICTOGRAIN** se s jednom stranom trokuta fiksiraju na nosaču. Tako se zrna vezuju posebno čvrsto i u kombinaciji sa tankim oblikom nude izuzetno veliki prostor za rastvaranje, uslijed čega proces rastvaranja postaje još efikasniji.

Struktura trokuta **VICTOGRAIN** je specijalno prilagođena. Vrlo mali kristali unutar trokuta nude optimalnu performansu habanja: Uvijek su na raspolaganju vrlo oštre ivice, ali samo neophodni minimum brusnog zrna/trokuta se odlama.

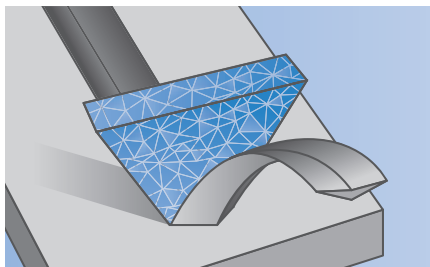
Kombinacija ovih svojstava nudi korisniku ultimativni, konstantni maksimalni učinak uz hladno brušenje i izuzetno dug vijek trajanja pri ravnomjernoj hrapavosti površine obratka.

VICTOGRAIN proizvodi CC-GRIND-SOLID SGP i CC-GRIND-FLEX SGP kombinuju najbolje raspoloživo brusno sredstvo sa najmodernijim inovativnim konstrukcijama alata kompanije PFERD:

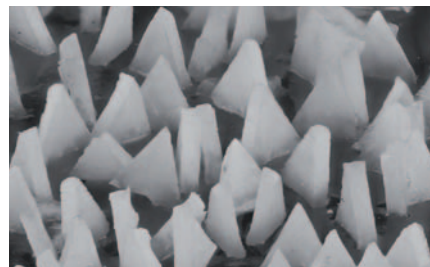
- Ultimativna agresivnost za najbrže napredovanje rada.
- Lako **VICTOGRAIN** alati imaju samo jedan sloj brusnih zrna, oni nude izuzetan vijek trajanja – duži nego brusne ploče i mnogi lepezasti diskovi.
- Znatno ergonomičnije nego brusna ploča: buka i vibracije se smanjuju za 50 %, prašina za 80 %.
- Kompozitna struktura nosećeg tanjira od staklenih vlakana garantira jednako robusnu i sigurnu primjenu kao sa brusnom pločom.
- Znatno bolja površina u poređenju sa brusnim pločama.



Konvencionalno brusno zrno



VICTOGRAIN brusno zrno



Optimalno pozicioniranje **VICTOGRAIN** brusnog zrna



CC-GRIND-SOLID SGP STEEL ★★★★★

Obradive sirovine:

Čelik

Zadaci obrade:

Brušenje poršine, obrada zavora, obaranje ivica, skidanje srhova

Preporuke za primjenu:

- Koristiti za optimalan učinak sa ravnim kutom prislanjanja i kompletno steznih prirubnica SFS CC-GRIND.
- Koristiti samo sa površinom, nije pogodno za obodno brušenje.

Napomene o naručivanju:

- Set montažnih matrica SFS molimo naručiti odvojeno.

PFERDVALUE:



Vibration Filter



Noise Filter



Emission Filter



Haptic Filter



Energy Saving



Waste Saving



Time Saving



Resource Saving



D [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Maks. dopušt. broj okretaja		Oznaka
SOLID					
100	104965	16,0	15.300	10	CC-GRIND-SOLID 100 SGP STEEL/16,0
115	104972	22,23	13.300	10	CC-GRIND-SOLID 115 SGP STEEL
125	104989	22,23	12.200	10	CC-GRIND-SOLID 125 SGP STEEL
150	104996	22,23	10.200	10	CC-GRIND-SOLID 150 SGP STEEL
180	105009	22,23	8.500	10	CC-GRIND-SOLID 180 SGP STEEL

CC-GRIND-SOLID SGP INOX ★★★★★

Obradive sirovine:

Plemeniti čelik (INOX)

Zadaci obrade:

Obrada zavora, obaranje ivica, skidanje srhova

Preporuke za primjenu:

- Koristiti za optimalan učinak sa ravnim kutom prislanjanja i kompletno steznih prirubnica SFS CC-GRIND.
- Koristiti samo sa površinom, nije pogodno za obodno brušenje.

Napomene o naručivanju:

- Set montažnih matrica SFS molimo naručiti odvojeno.

PFERDVALUE:



Vibration Filter



Noise Filter



Emission Filter



Haptic Filter



Energy Saving



Waste Saving



Time Saving



Resource Saving



D [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Maks. dopušt. broj okretaja		Oznaka
SOLID					
115	105016	22,23	13.300	10	CC-GRIND-SOLID 115 SGP INOX
125	105023	22,23	12.200	10	CC-GRIND-SOLID 125 SGP INOX
180	105030	22,23	8.500	10	CC-GRIND-SOLID 180 SGP INOX

CC-GRIND komplet steznih prirubnica

Pomoću CC-GRIND kompleta sretznih prirubnica se CC-GRIND-SOLID i -FLEX optimalno pozicioniraju u zaštitnom poklopcu kutne brusilice. Brusni diskovi se tako mogu efikasno koristiti posebno ravno, te stoga i efikasno.

Crni potporni tanjir se postavlja na originalnu prihvatnu prirubnicu kutne brusilice.

Srebrna prirubna matrica zamjenjuje originalnu prirubnu matricu.



Odgovara zu kutnu brusilicu	EAN 4007220		Oznaka
Metrički			
100 mm, vreteno M10	932209	1	SFS CC-GRIND 100 M10
115 / 125 mm, vreteno M14	887578	1	SFS CC-GRIND 115/125 M14
150 / 180 mm, vreteno M14	887585	1	SFS CC-GRIND 150/180 M14
Colno			
115 / 125 mm, vreteno 5/8"-11	887592	1	SFS CC-GRIND 115/125 5/8"
150 / 180 mm, vreteno 5/8"-11	887608	1	SFS CC-GRIND 150/180 5/8"

CC-GRIND brusni diskovi

Specijalna linija SGP ★★★★★



CC-GRIND-FLEX SGP STEEL ★★★★★

Obradive sirovine:

Čelik

Zadaci obrade:

Obrada zavora, brušenje poršine

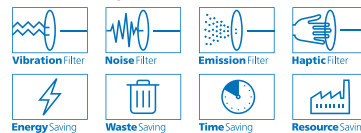
Preporuke za primjenu:

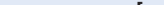
- Koristiti za optimalan učinak sa ravnim kutom prisanjanja i kompletom steznih prirubnica SFS CC-GRIND.
- Koristiti samo sa površinom, nije pogodno za obodno brušenje.

Napomene o naručivanju:

- Set montažnih matrica SFS molimo naručiti odvojeno.

PFERDVALUE:



D [mm]	Veličina zrna	H [mm]	Maks. dopušt. broj okretaja		Oznaka
	COARSE (grubo)				
	EAN 4007220				
FLEX					
115	105047	 22,23	13.300	10	CC-GRIND-FLEX 115 COARSE SGP STEEL
125	105054	22,23	12.200	10	CC-GRIND-FLEX 125 COARSE SGP STEEL



CC-GRIND komplet steznih prirubnica

Pomoću CC-GRIND kompleta sretznih prirubnica se CC-GRIND-SOLID i -FLEX optimalno pozicioniraju u zaštitnom poklopcu kutne brusilice. Brusni diskovi se tako mogu efikasno koristiti posebno ravno, te stoga i efikasno.

Crni potporni tanjir se postavlja na originalnu prihvatnu prirubnicu kutne brusilice. Srebrna prirubna matica zamjenjuje originalnu prirubnu maticu.

Odgovara za kutnu brusilicu	EAN 4007220		Oznaka
Metrički			
115 / 125 mm, vreteno M14	887578	1	SFS CC-GRIND 115/125 M14
Colno			
115 / 125 mm, vreteno 5/8"-11	887592	1	SFS CC-GRIND 115/125 5/8"





Odabir grupe proizvoda

Zadaci obrade	Linija kvaliteta	Čelik: (STEEL)			Nehrđajući čelik (INOX)		Aluminij (ALU)	Liv (CAST)
- Površinsko brušenje - Obrada šava zavarivanja - Obaranje ivica - Skidanje srha - Brušenje kutnog šava - Obrada korjenih-šavova - Brušenje fuga	Univerzalna linija PSF ★★☆☆☆	 PSF STEEL Strana 53	 PSF STEELOX Strana 53	 PSF STEELOX Strana 53				
	Linija učinkovitosti SG ★★★★☆	 SG STEEL Strana 54	 CERAMIC SG COMFORT STEEL Strana 56	 SG INOX Strana 55		 SG ALU Strana 55	 Brusne ploče za livnicu od strane 60	
	Specijalna linija SGP ★★★★★	 CERAMIC SGP STEELOX Strana 59	 ZIRKON SGP STEEL Strana 58	 WHISPER SGP STEELOX Strana 57	 CERAMIC SGP STEELOX Strana 59	 WHISPER SGP STEELOX Strana 57		



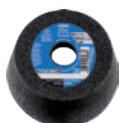
CC-GRIND brusne diskove možete pronaći na strani 44.



DUODISC kombinovane diskove za rezanje i skidanje srha možete pronaći na strani 15.



DUODISC kombinovane diskove za rezanje i skidanje srha sivog/nodularnog liva možete pronaći na strani 25.



Brusne lonce možete pronaći na strani 62.



Brusne lonce možete pronaći na strani 63.

Brusna ploča CERAMIC SGP STEELOX

Brusna ploča visokog učinka sa keramičkim zrnom za brzo i ekonomično brušenje.

Prednosti:

- Ultimativna agresivnost i izvanredno dug vijek trajanja uslijed efekta samooštrenja brusnog sredstva visokog učinka keramičkog zrna u kombinaciji sa specijalnom tehnologijom veziva.
- Ušteda radnih troškova putem znatno bržeg napredovanja rada u poređenju sa konvencionalnim brusnim pločama.
- Rad sa uštedom snage.

Dodatne informacije pronaći ćete na strani 59.



Brusna ploča CERAMIC SG COMFORT STEEL

CERAMIC SG COMFORT je hibridna brusna ploča za čelik. Ona kombinuje jedan sloj brusnog sredstva na podlozi i jednu klasičnu brusnu ploču.

Prednosti:

- Kombinacijom sloja brusnog sredstva sa optimalno pozicioniranim zrnom i brusnom pločom visoke brusljivosti, CERAMIC SG COMFORT nudi vrlo brzo napredovanje u toku rada i maksimalnu ekonomičnost.
- Manje zamjena alata zahvaljujući vrlo dobrom vijeku trajanja.
- Bez ograničenja upotrebe – moguće koristiti i sa obodom.
- Znatno manja emisija buke i manje vibracije nego kod konvencionalnih brusnih ploča.

Dodatne informacije pronaći ćete na strani 56.



PSF STEEL ★★☆☆

Brusna ploča za čelik sa visokom brusljivosti i dobrim vijekom trajanja.

Prednosti:

- Brzo napredovanje rada i visoka ekonomičnost uslijed visoke brusljivosti.
- Dobar vijek trajanja.
- Pogodno i za kutne brusilice male snage.
- Meka karakteristika brušenja, dobro skida već i pri malom pritiskanju.

Obradive sirovine:

Čelik, lijevano željezo

Zadaci obrade:

Brušenje poršine, obrada zavora, obrada sučeonog šava, izdubljivanje, obaranje ivica, skidanje srhova

Brusna sredstva:

Korund A



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Maks. dopušt. broj okretaja		Oznaka
--------	--------	-------------	--------	-----------------------------	--	--------

Konična izvedba E (oblik 27)



100	6,3	653944	16,0	15.300	10	E 100-6 PSF STEEL/16,0
115	7,2	470510	22,23	13.300	10	E 115-7 PSF STEEL
125	7,2	471142	22,23	12.200	10	E 125-7 PSF STEEL
150	7,2	952726	22,23	10.200	10	E 150-7 PSF STEEL
180	7,2	470527	22,23	8.500	10	E 180-7 PSF STEEL
	8,3	470534	22,23	8.500	10	E 180-8 PSF STEEL
230	7,2	470541	22,23	6.600	10	E 230-7 PSF STEEL
	8,3	470558	22,23	6.600	10	E 230-8 PSF STEEL

PSF STEELOX ★★☆☆

Brusna ploča za čelik i nehrđajući čelik (INOX) sa visokom brusljivosti i dobrim vijekom trajanja.

Prednosti:

- Moguće univerzalno koristiti na čeliku i nehrđajućem čeliku (INOX).
- Brzo napredovanje rada i visoka ekonomičnost uslijed visoke brusljivosti.
- Dobar vijek trajanja.
- Pogodno i za kutne brusilice male snage.
- Meka karakteristika brušenja, dobro skida već i pri malom pritiskanju.

Zadaci obrade:

Brušenje poršine, obrada zavora, obrada sučeonog šava, izdubljivanje, obaranje ivica, skidanje srhova

Brusna sredstva:

Korund A

Preporuke za primjenu:

- Širina od 4,1 mm i 4,6 mm optimalno je pogodna za obradu korenog šava.



Obradive sirovine:

Čelik, plemeniti čelik (INOX)

D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Maks. dopušt. broj okretaja		Oznaka
--------	--------	-------------	--------	-----------------------------	--	--------

Konična izvedba E (oblik 27)



100	6,3	643273	16,0	15.300	10	E 100-6 PSF STEELOX/16,0
115	4,1	640869	22,23	13.300	10	E 115-4,1 PSF STEELOX
	7,2	640852	22,23	13.300	10	E 115-7 PSF STEELOX
125	4,1	643068	22,23	12.200	10	E 125-4,1 PSF STEELOX
	7,2	640883	22,23	12.200	10	E 125-7 PSF STEELOX
150	4,1	807774	22,23	10.200	10	E 150-4,1 PSF STEELOX
	7,2	641002	22,23	10.200	10	E 150-7 PSF STEELOX
180	4,1	640753	22,23	8.500	10	E 180-4,1 PSF STEELOX
	4,6	807781	22,23	8.500	10	E 180-4,6 PSF STEELOX
	7,2	640999	22,23	8.500	10	E 180-7 PSF STEELOX
	8,3	470589	22,23	8.500	10	E 180-8 PSF STEELOX
230	7,2	640951	22,23	6.600	10	E 230-7 PSF STEELOX
	8,3	470602	22,23	6.600	10	E 230-8 PSF STEELOX



SG STEEL ★★☆☆

Brusna ploča za čelik sa visokom brusljivosti i vrlo dobrim vijekom trajanja.

Prednosti:

- Brzo napredovanje rada i maksimalna ekonomska učinkovitost uslijed visoke brusljivosti.
- Manje zamjena alata zahvaljujući vrlo dobrom vijeku trajanja.

Obradive sirovine:

Čelik

Zadaci obrade:

Brušenje poršine, obrada zavora, obrada sučeonog šava, izdubljivanje, obaranje ivica, skidanje srhova

Brusna sredstva:

Specijalni korund A

Preporuke za primjenu:

- Širina od 4,1 mm optimalno je pogodna za obradu korijenog šava.

D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	*	H [mm]	Maks. dopuš. broj okretaja		Oznaka
-----------	-----------	----------------	---	-----------	----------------------------------	---	--------

Konična izvedba E (oblik 27)



70	6,3	471067	*	10,0	21.800	10	E 70-6 SG STEEL/10,0
76	6,3	471081	*	10,0	20.200	10	E 76-6 SG STEEL/10,0
100	4,1	471104	-	16,0	15.300	10	E 100-4,1 SG STEEL/16,0
	6,3	471111	-	16,0	15.300	10	E 100-6 SG STEEL/16,0
115	4,1	640845	-	22,23	13.300	10	E 115-4,1 SG STEEL
	7,2	468944	-	22,23	13.300	10	E 115-7 SG STEEL
125	4,1	457696	-	22,23	12.200	10	E 125-4,1 SG STEEL
	7,2	468951	-	22,23	12.200	10	E 125-7 SG STEEL
150	4,1	529225	-	22,23	10.200	10	E 150-4,1 SG STEEL
	7,2	640791	-	22,23	10.200	10	E 150-7 SG STEEL
180	4,1	478752	-	22,23	8.500	10	E 180-4,1 SG STEEL
	7,2	470145	-	22,23	8.500	10	E 180-7 SG STEEL
	8,3	470152	-	22,23	8.500	10	E 180-8 SG STEEL
230	7,2	470169	-	22,23	6.600	10	E 230-7 SG STEEL
	8,3	470176	-	22,23	6.600	10	E 230-8 SG STEEL

* Pogodno i za nehrđajući čelik (INOX).



SG INOX ★★★★★

Brusna ploča za nehrđajući čelik (INOX) sa visokom brusljivošću i vrlo dobrim vijekom trajanja.

Prednosti:

- Mekana karakteristika brušenja za hladno brušenje na nehrđajućem čeliku (INOX).
- Brzo napredovanje rada i maksimalna ekonomska učinkovitost uslijed visoke brusljivosti.
- Manje zamjena alata zahvaljujući vrlo dobrom vijeku trajanja.

Obradive sirovine:

Plemeniti čelik (INOX)

Zadaci obrade:

Brušenje poršine, obrada zavora, obrada sučeonog šava, izdubljivanje, obaranje ivica, skidanje srhova

Brusna sredstva:

Specijalni korund A

Preporuke za primjenu:

- Širina od 4,1 mm i 5,2 mm optimalno je pogodna za obradu korenog šava.



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Maks. dopuš. broj okretaja		Oznaka
Konična izvedba E (oblik 27)						
115	4,1	457627	22,23	13.300	10	E 115-4,1 SG INOX
	7,2	470244	22,23	13.300	10	E 115-7 SG INOX
125	4,1	457689	22,23	12.200	10	E 125-4,1 SG INOX
	5,2	520079	22,23	12.200	10	E 125-5,2 SG INOX
	7,2	470251	22,23	12.200	10	E 125-7 SG INOX
150	7,2	332245	22,23	10.200	10	E 150-7 SG INOX
180	4,1	475287	22,23	8.500	10	E 180-4,1 SG INOX
	7,2	470398	22,23	8.500	10	E 180-7 SG INOX
	8,3	470404	22,23	8.500	10	E 180-8 SG INOX
230	7,2	470411	22,23	6.600	10	E 230-7 SG INOX
	8,3	470428	22,23	6.600	10	E 230-8 SG INOX

SG ALU ★★★★★

Brusna ploča za aluminij i druge neferitne metale sa visokom brusljivošću i vrlo dobrim vijekom trajanja.

Prednosti:

- Bez zapunjavanja brusne ploče i na mekim, podmazujućim radnim materijalima.
- Brzo napredovanje rada i maksimalna ekonomska učinkovitost uslijed visoke brusljivosti.
- Manje zamjena alata zahvaljujući vrlo dobrom vijeku trajanja.
- Ne sadrži punila, koja ostavljaju neželjene ostatke na obratku. Tako se površina može direktno zavarivati.

Obradive sirovine:

Aluminij, ostali neželjezni metali

Zadaci obrade:

Brušenje poršine, obrada zavora, obrada sučeonog šava, izdubljivanje, obaranje ivica, skidanje srhova

Brusna sredstva:

Specijalni korund A i silicij-karbid C



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Maks. dopuš. broj okretaja		Oznaka
Konična izvedba E (oblik 27)						
115	7,2	475393	22,23	13.300	10	E 115-7 SG ALU
125	7,2	475409	22,23	12.200	10	E 125-7 SG ALU
150	7,2	952832	22,23	10.200	10	E 150-7 SG ALU
180	7,2	475416	22,23	8.500	10	E 180-7 SG ALU
230	7,2	617793	22,23	6.600	10	E 230-7 SG ALU

CERAMIC COMFORT

CERAMIC SG COMFORT je hibridna brusna ploča za čelik. Ona kombinuje jedan sloj brusnog sredstva na podlozi i jednu klasičnu brusnu ploču.

Prednosti:

- Kombinacijom sloja brusnog sredstva sa optimalno pozicioniranim zrnom i brusnom pločom visoke brusljivosti, CERAMIC SG COMFORT nudi vrlo brzo napredovanje u toku rada i maksimalnu ekonomičnost.
- Manje zamjena alata zahvaljujući vrlo dobrom vijeku trajanja.
- Bez ograničenja upotrebe – moguće koristiti i sa obodom.
- Znatno manja emisija buke i manje vibracije nego kod konvencionalnih brusnih ploča.



CERAMIC SG COMFORT STEEL ★★☆☆

Obradive sirovine:

Čelik

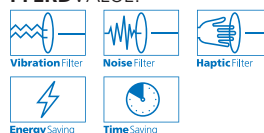
Zadaci obrade:

Brušenje poršine, obrada zavora, obaranje ivica, skidanje srhova

Brusna sredstva:

Keramičko zrno CO i specijalni korund A

PFERDVALUE:



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Maks. dopuš. broj okretaja		Oznaka
Konična izvedba E (oblik 27)						
115	7,6	104491	22,23	13.300	10	E 115-7 CERAMIC SG COMFORT STEEL
125	7,6	104507	22,23	12.200	10	E 125-7 CERAMIC SG COMFORT STEEL



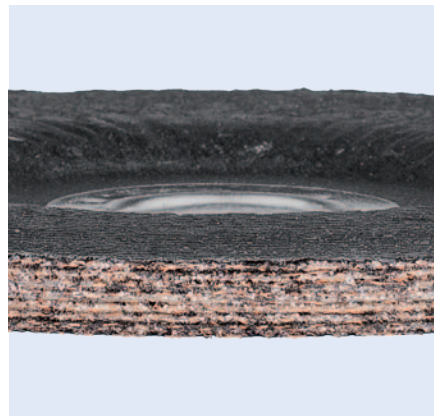
WHISPER

Zbog svoje višeslojne konstrukcije brusna ploča WHISPER proizvodi znatno manje vibracija und prilično manje buke nego standarde brusne ploče. Opterećenje bukom se smanjuje za do 12 dB(A), što odgovara smanjenju većem od 90 %.

Osim toga, fleksibilna konstrukcija alata omogućava mekano, udobno brušenje uz izvanredan kvalitet površine.

Prednosti:

- Moguće univerzalno koristiti na čeliku i nehrđajućem čeliku (INOX).
- Znatno manja emisija buke i manje vibracije nego kod konvencionalnih brusnih ploča.
- Udobno brušenje.
- Rješavač problema za cunder.



SGP WHISPER STEELOX ★★★★★

Obradive sirovine:

Čelik, cunder, plemeniti čelik (INOX)

Zadaci obrade:

Brušenje poršine, obrada zavara, obrada sućeonog šava

Brusna sredstva:

Specijalni korund A

PFERDVALUE:



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Maks. dopušt. broj okretaja		Oznaka
Konična izvedba E (oblik 27)						
115	7,4	827505	22,23	13.300	10	E 115-7 SGP WHISPER STEELOX
125	7,4	827512	22,23	12.200	10	E 125-7 SGP WHISPER STEELOX





ZIRKON SGP STEEL ★★★★★

Brusna ploča sa cirkonskim korundom za čelik sa visokom brusljivosti i odličnim vijekom trajanja.

Prednosti:

- Brz napredak rada i maksimalna ekonomičnost uslijed vrlo dobre brusljivosti.
- Manje zamjena alata zahvaljujući izuzetnom vijeku trajanja.

Obradive sirovine:

Čelik

Zadaci obrade:

Brušenje poršine, obrada zavora, obrada sučeonog šava, izdubljivanje, obaranje ivica, skidanje srhova

Brusna sredstva:

Cirkonski korund Z i specijalni korund A

PFERDVALUE:



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Maks. dopušt. broj okretaja		Oznaka
Konična izvedba E (oblik 27) 						
115	7,2	640913	22,23	13.300	10	E 115-7 ZIRKON SGP STEEL
125	7,2	640920	22,23	12.200	10	E 125-7 ZIRKON SGP STEEL
150	7,2	640784	22,23	10.200	10	E 150-7 ZIRKON SGP STEEL
180	7,2	640937	22,23	8.500	10	E 180-7 ZIRKON SGP STEEL
230	7,2	640944	22,23	6.600	10	E 230-7 ZIRKON SGP STEEL



CERAMIC

Brusna ploča visokog učinka sa keramičkim zrnima za brzo i ekonomično brušenje.

Prednosti:

- Ultimativna agresivnost i izvanredno dug vijek trajanja uslijed efekta samooštrenja brusnog sredstva visokog učinka keramičkog zrna u kombinaciji sa specijalnom tehnologijom veziva.
- Ušteda radnih troškova putem znatno bržeg napredovanja rada u poređenju sa konvencionalnim brusnim pločama.
- Rad sa uštedom snage.



CERAMIC SGP STEELOX ★★★★★

Obradive sirovine:

Čelik, plemeniti čelik (INOX)

Zadaci obrade:

Brušenje porušine, obrada zavora, obrada sučeonog šava, izdubljivanje, obaranje ivica, skidanje srhova

Brusna sredstva:

Keramičko zrno CO

Preporuke za primjenu:

- Širina od 4,1 mm optimalno je pogodna za obradu korijenog šava.

PFERDVALUE:



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Maks. dopuš. broj okretaja		Oznaka
Konična izvedba E (oblik 27)						
115	4,1	094105	22,23	13.300	10	E 115-4,1 CERAMIC SGP STEELOX
	7,2	007112	22,23	13.300	10	E 115-7 CERAMIC SGP STEELOX
125	4,1	094112	22,23	12.200	10	E 125-4,1 CERAMIC SGP STEELOX
	7,2	007129	22,23	12.200	10	E 125-7 CERAMIC SGP STEELOX
150	4,1	094136	22,23	10.200	10	E 150-4,1 CERAMIC SGP STEELOX
	7,2	068267	22,23	10.200	10	E 150-7 CERAMIC SGP STEELOX
180	4,1	094143	22,23	8.500	10	E 180-4,1 CERAMIC SGP STEELOX
	7,2	011690	22,23	8.500	10	E 180-7 CERAMIC SGP STEELOX
230	4,1	094150	22,23	6.600	10	E 230-4,1 CERAMIC SGP STEELOX
	7,2	019948	22,23	6.600	10	E 230-7 CERAMIC SGP STEELOX



Brusne ploče za livnicu

Za grubu primjenu u livnicama i pogonima za čišćenje PFERD nudi posebno robusne brusne ploče, koje i u tim uslovima garantuju maksimalnu bezbednost i postižu maksimalan učinak. Oni su optimizirani za primjenu na pneumatskim turbinskim i visokofrekvencijskim brusilicama.

PFERD Vam u vezi sa svim pitanjima obrade u livnicama i pogonima za čišćenjima nudi individualno pružanje savjeta. Naši iskusni savjetnici za distribuciju i tehnički savjetnici za klijente rado će Vam pomoći. Kontaktirajte nas.



SG CAST + ALU ★★☆☆

Brusna ploča za željezni liv i aluminij optimizirana za primjenu u livnicama i čistionicama sa visokom brusljivosti i vrlo dobrim vijekom trajanja.

Prednosti:

- Brz napredak rada i visoka ekonomičnost usluge visoke brusljivosti.
- Vrlo dobar vijek trajanja.

Obradive sirovine:

Sivi/nodularni liv (GG/GJL, GGG/GJS), omotač liva sa zatvorenim pijeskom i dijelovima rude, tvrde aluminijске legure

Zadaci obrade:

Brušenje poršine, obaranje ivica, skidanje srhova

Brusna sredstva:

Specijalni korund A i silicij-karbid C

D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Maks. dopušt. broj okretaja		Oznaka
-----------	-----------	----------------	-----------	-----------------------------------	--	--------

Konična izvedba E (oblik 27)

180	7,2	520208	22,23	8.500	10	E 180-7 SG CAST+ALU
230	7,2	520215	22,23	6.600	10	E 230-7 SG CAST+ALU



SG CAST + STONE ★★☆☆

Brusna ploča za željezni liv (takode: omotač liva) i tvrde legure aluminija optimizirana za primjenu u livnicama i čistionicama sa visokom brusljivosti i vrlo dobrim vijekom trajanja.

Prednosti:

- Brz napredak rada i visoka ekonomičnost usluge visoke brusljivosti.
- Vrlo dobar vijek trajanja.

Obradive sirovine:

Lijeveno željezo, gusana membrana, beton, tvrde aluminijске legure

Zadaci obrade:

Brušenje poršine, obaranje ivica, skidanje srhova

Brusna sredstva:

Silicij-karbid C

D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Maks. dopušt. broj okretaja		Oznaka
-----------	-----------	----------------	-----------	-----------------------------------	--	--------

Konična izvedba E (oblik 27)

115	7,2	471135	22,23	13.300	10	E 115-7 SG CAST+STONE
125	7,2	643303	22,23	12.200	10	E 125-7 SG CAST+STONE
180	7,2	471173	22,23	8.500	10	E 180-7 SG CAST+STONE
230	7,2	329290	22,23	6.600	10	E 230-7 SG CAST+STONE

ZIRKON SG CAST + STEEL ★★★★★

Brusna ploča sa cirkonskim korundom za željezni liv i čelik optimizirana za primjenu u livnicama i čistionicama sa odličnom brusljivosti i vrlo dobrim vijekom trajanja.

Prednosti:

- Brz napredak rada i visoka ekonomičnost usluge visoke brusljivosti.
- Vrlo dobar vijek trajanja.

Obradive sirovine:

Sivi/nodularni liv (GG/GJL, GGG/GJS), čelik

Zadaci obrade:

Brušenje poršine, obrada zavora, obrada sučeonog šava, izdubljivanje, obaranje ivica, skidanje srhova

Brusna sredstva:

Cirkonski korund Z i specijalni korund A

Preporuke za primjenu:

- Širina od 4,1 mm i 5,2 mm optimalno je pogodna za obradu korenog šava.



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Maks. dopušt. broj okretaja		Oznaka
Konična izvedba E (oblik 27)						
115	7,2	802359	22,23	13.300	10	E 115-7 ZIRKON SG CAST+STEEL
125	7,2	802380	22,23	12.200	10	E 125-7 ZIRKON SG CAST+STEEL
180	7,2	470435	22,23	8.500	10	E 180-7 ZIRKON SG CAST+STEEL
	8,3	470480	22,23	8.500	10	E 180-8 ZIRKON SG CAST+STEEL
230	4,1	640760	22,23	6.600	10	E 230-4,1 ZIRKON SG CAST+STEEL
	5,2	640876	22,23	6.600	10	E 230-5,2 ZIRKON SG CAST+STEEL
	7,2	470459	22,23	6.600	10	E 230-7 ZIRKON SG CAST+STEEL
	8,3	470503	22,23	6.600	10	E 230-8 ZIRKON SG CAST+STEEL

ZIRKON SG CAST ★★★★★

Brusna ploča sa cirkonskim korundom za željezni liv optimizirana za primjenu u livnicama i čistionicama sa odličnom brusljivosti i vijekom trajanja.

Prednosti:

- Najbrži napredak rada i visoka ekonomičnost uslijed izrazite brusljivosti.
- Izuzetan vijek trajanja.

Obradive sirovine:

Sivi/nodularni liv (GG/GJL, GGG/GJS), gusana membrana

Zadaci obrade:

Brušenje poršine, obaranje ivica, skidanje srhova

Brusna sredstva:

Cirkonski korund Z, specijalni korund A i silicij-karbid C



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Maks. dopušt. broj okretaja		Oznaka
Konična izvedba E (oblik 27)						
180	7,2	640906	22,23	8.500	10	E 180-7 ZIRKON SG CAST
	8,3	802403	22,23	8.500	10	E 180-8 ZIRKON SG CAST
230	7,2	640890	22,23	6.600	10	E 230-7 ZIRKON SG CAST
	8,3	802410	22,23	6.600	10	E 230-8 ZIRKON SG CAST

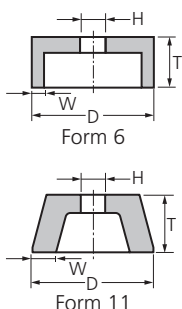


DUODISC kombinovane diskove za rezanje i skidanje srha sivog/nodularnog liva možete pronaći na strani 25.



Odabir grupe proizvoda

Zadaci obrade	Čelik (STEEL)	Nehrđajući čelik (INOX)	Liv (CAST)	Kamen (STONE)
Brušenje poršine	SG STEELOX A 16	SG STEELOX A 16	SG CAST + STONE C 16	SG CAST + STONE C 16-80
Obrada šavova zavarivanja			-	-
Obaranje ivica	SG STEELOX A 24	SG STEELOX A 24	SG CAST + STONE C 24	SG CAST + STONE C 60/80
Skidanje srha	SG STEELOX A 36/80	SG STEELOX A 36/80	SG CAST + STONE C 30	-



SG STEELOX ★★☆☆

Brusni lonac sa visokom brusljivosti i dobrim vijekom trajanja.



Prednosti:

- Visoka brusljivost.
- Dobar vijek trajanja.

Obradive sirovine:

Čelik, plemeniti čelik (INOX)

Zadaci obrade:

Obrada zvara, obaranje ivica, skidanje srhova, brušenje poršine

Brusna sredstva:

Korund A

Preporuke za primjenu:

- Za obradu šavova zavarivanja postavite malo ukoso.

Sigurnosne upute:

- Dopuštena maksimalna radna brzina iznosi 50 m/s.

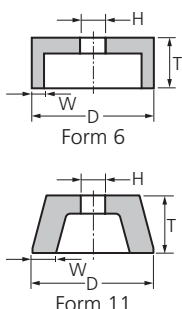
D [mm]	Veličina zrna	EAN 4007220	H [mm]/navoj	T [mm]	W [mm]	Maks. dopušt. broj okretaja		Oznaka
--------	---------------	-------------	--------------	--------	--------	-----------------------------	--	--------

Cilindrični brusni lonac ETT (oblik 6)

80	36	698419	22,23	27	8	11.900	5	50 ETT 80-8 A 36 SG STEELOX
	80	164785	22,23	27	8	11.900	5	50 ETT 80-8 A 80 SG STEELOX

Konusni brusni lonac ETT (oblik 11)

110	16	164730	22,23	55	20	8.600	2	50 ETT 110-20 A 16 SG STEELOX
	24	803103	22,23	55	20	8.600	2	50 ETT 110-20 A 24 SG STEELOX
	36	803127	22,23	55	20	8.600	2	50 ETT 110-20 A 36 SG STEELOX
125	16	164747	M14	51	25	7.600	2	50 ETT 125-25 A 16 SG STEELOX/M14



SG CAST + STONE ★★☆☆

Brusni lonac sa visokom brusljivosti i dobrim vijekom trajanja.

Prednosti:

- Visoka brusljivost.
- Dobar vijek trajanja.

Obradive sirovine:

Lijevano željezo, gusana membrana, beton, kamen

Zadaci obrade:

Obaranje ivica, skidanje srhova, brušenje poršine

Brusna sredstva:

Silicij-karbid C

Sigurnosne upute:

- Dopuštena maksimalna radna brzina iznosi 50 m/s.

D [mm]	Veličina zrna	EAN 4007220	H [mm]	T [mm]	W [mm]	Maks. dopušt. broj okretaja		Oznaka
--------	---------------	-------------	--------	--------	--------	-----------------------------	--	--------

Cilindrični brusni lonac ETT (oblik 6)

80	80	164822	22,23	27	8	11.900	5	50 ETT 80-8 C 80 SG CAST+STONE
----	----	--------	-------	----	---	--------	---	--------------------------------

Konusni brusni lonac ETT (oblik 11)

110	16	164808	22,23	55	20	8.600	2	50 ETT 110-20 C 16 SG CAST+STONE
	24	803134	22,23	55	20	8.600	2	50 ETT 110-20 C 24 SG CAST+STONE
	30	164815	22,23	55	20	8.600	2	50 ETT 110-20 C 30 SG CAST+STONE
	60	803141	22,23	55	20	8.600	2	50 ETT 110-20 C 60 SG CAST+STONE

SG STEEL + INOX + CAST ★★★★★

Brusni lonac sa visokom brusljivosti i dobrim vijekom trajanja za obradu teško pristupačnih mjesta.



Prednosti:

- Visoka brusljivost.
- Dobar vijek trajanja.

Obradive sirovine:

Čelik, čelični gus, plemeniti čelik (INOX), lijevano željezo

Zadaci obrade:

Obrada zavora, obaranje ivica, skidanje srhova, izdubljivanje

Brusna sredstva:

Korund A

Napomene o naručivanju:

- Molimo posebno naručite odgovarajući držač alata.

Sigurnosne upute:

- Sa montiranim držačima alata umetnuti na ravnim brusilicama do maksimalno dopuštenog broja okretaja držača alata.
- Koristiti samo kod brušenja oboda.
- Na pneumatskim ravnim brusilicama moraju se koristiti brusni točkovi s promjerom od 50 mm i više sa zaštitnom haubom (ISO 11148-7).
- Na električnim ravnim brusilicama moraju se koristiti brusni točkovi s promjerom od 55 mm i više sa zaštitnom haubom (EN 60745-2-3).



D [mm]	T [mm]	H [mm]	EAN 4007220	Maks. dopušt. broj okretaja	Odgovarajući držači alata		Oznaka
--------	--------	--------	-------------	-----------------------------	---------------------------	--	--------

Verzija ER (oblik 1)

30	4,2	6,0	165423	51.000	BO 6/6 3-10	20	ER 30-4 SG STEEL+INOX+CAST/6,0
	6,2	6,0	165430	51.000	BO 6/6 3-10	20	ER 30-6 SG STEEL+INOX+CAST/6,0
40	4,2	6,0	165447	38.200	BO 6/6 3-10	20	ER 40-4 SG STEEL+INOX+CAST/6,0
	6,2	6,0	165454	38.200	BO 6/6 3-10	20	ER 40-6 SG STEEL+INOX+CAST/6,0
50	6,2	6,0	165461	30.600	BO 6/6 3-10	20	ER 50-6 SG STEEL+INOX+CAST/6,0
	10,5	6,0	165485	30.600	BO 6/6 3-10	20	ER 50-10 SG STEEL+INOX+CAST/6,0
	10,5	10,0	165492	30.600	BO 8/10 6-20	20	ER 50-10 SG STEEL+INOX+CAST/10,0
70	6,2	10,0	165508	21.800	BO 8/10 6-20, BO 8/10 4-8	20	ER 70-6 SG STEEL+INOX+CAST/10,0
	8,7	10,0	165805	21.800	BO 8/10 6-20, BO 8/10 4-8	20	ER 70-8 SG STEEL+INOX+CAST/10,0
	10,5	10,0	165515	21.800	BO 8/10 6-20	20	ER 70-10 SG STEEL+INOX+CAST/10,0
	15,7	10,0	165539	21.800	BO 8/10 6-20	20	ER 70-15 SG STEEL+INOX+CAST/10,0

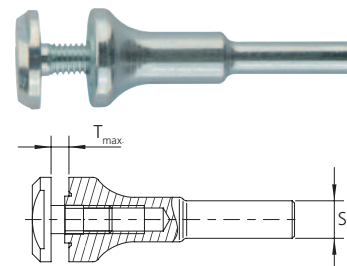
Držač alata za brusne točkove

Pribor za stezanje brusnih koturova na ravne brusilice. Stabilna verzija sa maksimalnom sigurnošću od loma drške.

Promjer brusni točak [mm]	Maks. dopušt. broj okretaja
30	31.800
40	23.900
50	19.100
70	13.600

Sigurnosne upute:

- Obratiti pažnju na maksimalan broj okretaja brusnog točka i držača alata – manji broj je mjerodavan (vidi tabelu).

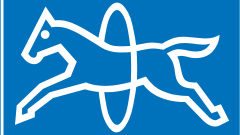


S [mm]	Odgovara za brusne točkove sa rupom [mm]	T _{max} [mm]	EAN 4007220		Oznaka
6	6	3-10	297650	1	BO 6/6 3-10
8	10	6-20	297667	1	BO 8/10 6-20
		4-8	103623	1	BO 8/10 4-8

PODRAZUMIJEVASE!



Brusni alati PFERD sa novim dizajnom

PFERD

www.pferd.com

TRUST BLUE